

LAQUE POLYURÉTHANE 844 BASE SERVICOLOR

Intérieur - Extérieur. Satiné. Blanc



Code Produit: 844 0599

Description

Base pour être teinte par le Système Servicolor TITAN. Laque polyuréthane bicomposante à base d'un acrylate et d'un isocyanate aliphatique. Résistance excellente aux intempéries. Bonne résistance au jaunissement et à la perte de brillant. Bonne adhérence sur des métaux non ferreux et sur certaines surfaces galvanisées.

Domaines d'Application

Structures d'acier, machines et équipements industriels. Excellente durabilité et aspect. On peut l'appliquer directement sur du polyester renforcé en fibre de verre.

Données Techniques

| | |
|--|--|
| Type de Produit | Polyuréthane |
| Finition | Satinée (Brillant 60°: 28 - 32 GU) |
| Couleur (UNE EN ISO 11664-4) | Système Servicolor Industrie |
| Densité (UNE EN ISO 2811-1) | 1,10 - 1,18 Kg/l |
| Rendement (UNE 48282) | 11 - 14 m ² /l (30 - 35 μ) |
| Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301) | 2 - 4 heures |
| Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283) | 24 h. (minimum), 7 jours (maximum) |
| Proportion du Mélange | Base : 5 parties . Durcisseur : 1 partie |
| Pot Life à 23°C | 4 heures |
| Méthodes d'Application | Brosse, Rouleau, Pistolet Aérographique et Airless (Les données sont seulement pour orientation) |
| Dilution | Brosse et Rouleau: 0 - 5%, Pistolet: 10 - 15%, Airless: 0 - 5% |
| Diamètre Buse | Pistolet: 1,3 - 1,7 mm, Airless: 0,011" - 0,015" |
| Pression Buse | Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 150 - 175 bar |
| Diluant | Diluant 874 |
| Nettoyage des Outils | Diluant 874 |
| Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808) | 60 - 70 μ secs (deux couches) |
| Température d'Application, HR<80% | +10°C - +30°C |
| Volume Maximum Pâte Colorante | 12,5% |
| Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679) | Base: 26,5 °C, Durcisseur: 30,5 °C |
| Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3) | 43 - 52 % |

Conditionnement

10 l (commande minimale 200 l par couleur et type de conditionnement), 4 l et 750 ml

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot. Les surfaces à peindre doivent être sèches, consistantes et exemptes de poussière, graisse et huile.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier, fer, bois, aluminium et alliages légers non ferreux: Enduire avec une couche d'Époxy Antirouille 831 ou Époxy 832. Dans le cas de métaux non ferreux, ils peuvent être préparés avec une couche de Wash Primer Phosphatant 871.

Fer galvanisé: Dégraisser et appliquer directement une couche de produit, repeindre selon les instructions de cette fiche technique. Sur quelques types de surfaces galvanisées, il sera nécessaire d'ouvrir des pores.

Polyester: Dégraisser avec du Diluant 874, et passer directement une ou deux couches.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Dans le cas des systèmes bien adhérents, nettoyer les taches d'huiles, graisses et saleté avec de l'eau douce à pression. Laisser sécher. Appliquer une ou deux couches de Polyuréthane Satiné 844.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

Enlever les couches anciennes mal adhérentes jusqu'au degré ST 3 de la Norme ISO 8501-2. De suite retoucher sur des zones nues, avec de la Sous Couche Époxy Antirouille 831 jusqu'à atteindre le degré d'épaisseur originelle. Passer deux couches de Polyuréthane Satiné 844.

Dans des environnements agressifs ou très agressifs (C4 ou C5 selon la norme UNE EN ISO-12944), passer une couche intermédiaire de Sous Couche Époxy 832 avant de terminer par le Polyuréthane Satiné 844.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2017-08

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



844 0599 - LAQUE POLYURÉTHANE 844 BASE SERVICOLOR