

ESMALTE POLIURETANO 844 BASE SERVICOLOR

Interiores - Exteriores. Acetinado. Branco



Código do produto: 844 0599

Descrição

Bases para colorir no **Sistema Servicolor Industria**. Poliuretano de dois componentes à base de um acrilato e um isocianato alifático. Possui um excelente comportamento à intempérie, boa resistência ao amarelecimento e à perda de brilho. Boa aderência sobre diferentes metais não ferrosos e sobre certos galvanizados.

Campos de Aplicação

Estruturas de aço, máquinas e equipamentos industriais. Obtém-se um excelente resultado em durabilidade e aspeto. Pode-se aplicar diretamente sobre poliéster reforçado com fibra de vidro.

Dados Técnicos

Natureza	Poliuretano
Acabamento	Acetinado (Brilho 60º: 28 -32GU)
Cor (EN ISO 11664-4)	Sistema Servicolor Industria
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,10 - 1,18 kg/l
Rendimento (UNE 48282)	11 - 14 m ² /l (30-35µ)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	2 - 4 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24h, Máximo: 7 dias
Proporção da Mistura	Base: 5 partes, Endurecedor: 1 parte
Vida da Mistura a 23°C	4 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, Rolo e Aerográfica. Airless (Dados orientativos)
Diluição	Trincha e Rolo: 0 - 5%, Aerográfica: 10 - 15%, Airless: 0-5%
Diâmetro Bico	Aerográfica: 1,7 mm, Airless: 0,011"-0,015"
Pressão Bico	Aerográfica: 3 - 4 bar, Airless: 150 - 175 bar
Diluyente	Diluyente 874
Limpeza de Utensílios	Diluyente 874
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	60-70 µ secas em duas camadas
Condições de Aplicação, HR<80%	10 - 30°C
Volume Máximo Pasta Corante	12,5 %
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	Base: 26,5 °C, Endurecedor: 30,5 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	43 - 52 %
Apresentação	10l (pedido mínimo 200l por cor e tamanho), 4l e 750ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas de pó, gorduras e óleos, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço, ferro, madeira, alumínio e ligas ligeiras não ferrosas: Aplicar uma demão de **Primário Epoxi Antioxidante 831**. No caso de metais não ferrosos, a superfície pode ser preparada com uma demão de **Wash Primer Fosfatante 871**.

Galvanizado: Desengordurar e aplicar diretamente uma camada, repintar conforme instruções da presente ficha técnica. Dependendo da qualidade de galvanizado, poderá ser necessário abrir poro.

Poliéster: Desengordurar com **Diluyente 874**, e aplicar diretamente uma ou duas demãos de **Poliuretano Acetinado 844**.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

No caso de sistemas bem aderentes, limpar de manchas de óleo, gorduras e sujidade com água doce à pressão. Deixar secar. Aplicar duas demãos de **Poliuretano Acetinado 844**.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas em mau estado, estes devem ser eliminados, deixando a superfície ao grau ST-3 da Norma ISO 8501-2, cobrir as zonas a descoberto com **Primário Epoxi Antioxidante 831**, até ao nível de espessura original. De seguida, aplicar duas demãos de **Esmalte Poliuretano Acetinado 844**.

Em ambientes de agressividade elevada ou muito elevada (C4 ou C5 segundo a ISO INE EN ISO 12944) será necessário uma camada intermédia de **Primário Epoxi 832** antes do acabamento com **Poliuretano Acetinado 844**.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2017-08

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

844 0599 - ESMALTE POLIURETANO 844 BASE SERVICOLOR

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

