

# ESMALTE POLIURETANO 844 BASE SERVICOLOR

Interiores - Exteriores. Satinado. Blanco.



Código de producto : 844 0599

## Descripción

Base para teñir con el **Sistema Servicolor TITAN**. Poliuretano de dos componentes en base a un acrilato y un isocianato alifático. Posee un excelente comportamiento a la intemperie, buena resistencia al amarillamiento y a la pérdida de brillo. Buena adherencia sobre diferentes metales no férricos y sobre ciertos galvanizados.

## Campos Aplicación

Estructuras de acero, maquinaria y equipo industrial. Da un excelente resultado en durabilidad y aspecto. Puede aplicarse directamente sobre poliéster reforzado con fibra de vidrio.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Poliuretano
<b>Acabado</b>	Satinado (Brillo 60º: 28 - 32 GU)
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Sistema Servicolor Industria
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,10 - 1,18 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	11 - 14 m <sup>2</sup> /l (30 - 35 μ)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	2 - 4 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 24 horas, máximo: 7 días
<b>Proporción de la Mezcla</b>	Base: 5 partes. Endurecedor: 1 parte
<b>Vida de la Mezcla a 23°C</b>	4 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, Rodillo y Aerográfica. Airless (Datos orientativos)
<b>Dilución</b>	Brocha y Rodillo: 0 - 5 %, Pistola: 10 - 15 %, Airless: 0 - 5 %
<b>Diámetro Boquilla</b>	Aerográfica: 1,3 - 1,7 mm, Airless: 0,011" - 0,015"
<b>Presión Boquilla</b>	Aerográfica: 3 - 4 bar, Airless: 150 - 175 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 874
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente 874
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	60 - 70 μ secas en 2 capas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	10 °C - 30 °C
<b>Volumen Máximo Pasta Colorante</b>	12,5 %
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	Base: 26,5 °C, Endurecedor: 30,5 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	43 - 52 %
<b>Presentación</b>	10 l (pedido mínimo 200l por color y tamaño), 4 l y 750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Acero, hierro, madera, aluminio y aleaciones ligeras no férricas:** Imprimir con una capa de **Imprimación Epoxi Antioxidante 831**. En caso de metales no férricos, también pueden prepararse con una capa de **Wash Primer Fosfatante 871**.

**Galvanizado:** Desengrasar y aplicar directamente una capa, repintar según instrucciones de la presente ficha técnica. En según que calidad de galvanizado, será necesario abrir poro.

**Poliéster:** Desengrasar con **Diluyente 874**, y aplicar directamente una o dos capas de **Poliuretano Satinado 844**.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

En el caso de sistemas bien adheridos, limpiar las manchas de aceites, grasas y suciedad con agua dulce a presión. Dejar secar. Aplicar dos capas de **Poliuretano Satinado 844**.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas en mal estado, eliminarlos, dejando la superficie al grado ST-3 de la Norma ISO 8501-2, parchear las zonas desnudas con **Imprimación Epoxi Antioxidante 831**, hasta el nivel del grosor original. Seguidamente aplicar dos capas de **Esmalte Poliuretano Satinado 844**.

En ambientes de agresividad alta o muy alta (C4 ó C5 según ISO INE EN ISO 12944) será necesaria una capa intermedia de **Imprimación Epoxi 832** previa al acabado con **Poliuretano Satinado 844**.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2017-08

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94  
Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



844 0599 - ESMALTE POLIURETANO 844 BASE SERVICOLOR