

# ESMALTE POLIURETANO 844 BASE SERVICOLOR

Interior - Exterior. Acetinado. Incolor



Código do produto: 844 0597

## Descrição

Bases para colorir no **Sistema Servicolor Titan**. Poliuretano de dois componentes à base de um acrilato e um isocianato alifático. Possui um excelente comportamento à intempérie, boa resistência ao amarelecimento e à perda de brilho. Boa aderência sobre diferentes metais não ferrosos e sobre certos galvanizados.

## Campos de Aplicação

Estruturas de aço, máquinas e equipamentos industriais. Obtém-se um excelente resultado em durabilidade e aspeto. Pode-se aplicar diretamente sobre poliéster reforçado com fibra de vidro.

## Dados Técnicos

<b>Natureza</b>	Poliuretano
<b>Acabamento</b>	Acetinado ( Brilho 60º : 28 -32 GU)
<b>Cor (EN ISO 11664-4)</b>	Sistema Servicolor Industria
<b>Densidade (NP EN ISO 2811-1)</b>	0,96 - 1,00 kg/l
<b>Rendimento (UNE 48282)</b>	11 - 14 m <sup>2</sup> /l ( 30-35µ)
<b>Secagem a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)</b>	2 - 4 horas
<b>Repintura 23ºC 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 24h / Máximo: 7 dias
<b>Proporção da Mistura</b>	Base: 5 partes / Endurecedor: 1 parte
<b>Vida da Mistura a 23ºC</b>	4 horas
<b>Métodos de Aplicação</b>	Trincha, Rolo, Aerográfica e Airless (Dados orientativos)
<b>Diluição</b>	Trincha e Rolo: 0 - 5% / Pistola: 10 - 15% / Airless: 0-5%
<b>Diâmetro Bico</b>	Aerográfica: 1,3 - 1,7 mm / Airless: 0,011"- 0,015"
<b>Pressão Bico</b>	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 150 - 175 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 874
<b>Limpeza de Utensílios</b>	Diluyente 874
<b>Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)</b>	60 - 70 µ secas em duas camadas
<b>Condições de Aplicação, HR&lt;80%</b>	+10 - + 30 °C
<b>Volume Máximo Pasta Corante</b>	12,5 %
<b>Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)</b>	Base: 26,5 °C / Endurecedor: 30,5 °C
<b>Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)</b>	43 - 52 %
<b>Apresentação</b>	10l ( pedido mínimo de 200l por cor e tamanho), 4l e 750ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## Modo de utilização

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas de pó, gorduras e óleos, secas e consistentes.

### SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

#### **Aço, ferro, madeira, alumínio e ligas leves não ferrosas:**

Aplicar uma demão de **Primário Epoxi Antioxidante 831**. No caso de metais não ferrosos, a superfície pode ser preparada com uma camada de **Wash Primer Fosfatante 871**.

#### **Galvanizado:**

Desengordurar e aplicar diretamente uma camada, repintar conforme instruções da presente ficha técnica. Dependendo da qualidade de galvanizado, poderá ser necessário abrir poro.

#### **Poliéster:**

Desengordurar com **Diluyente 874**, e aplicar diretamente uma ou duas camadas de **Poliuretano Acetinado 844**.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

No caso de sistemas com boa aderência, limpar as manchas de óleo, gorduras e sujidade com água doce à pressão. Deixar secar. Aplicar duas camadas de **Poliuretano Acetinado 844**.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas em mau estado, estes devem ser eliminados, deixar a superfície ao grau ST-3 da Norma ISO 8501-2, reparar as zonas a descoberto com **Primário Epoxi Antioxidante 831**, até ao nível de espessura original. De seguida, aplicar duas camadas de **Esmalte Poliuretano Acetinado 844**.

Em ambientes de agressividade elevada ou muito elevada (C4 ou C5 segundo a ISO INE EN ISO 12944) será necessário uma camada intermédia de **Primário Epoxi 832** antes do acabamento com **Poliuretano Acetinado 844**.

## Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2017-07

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

# TITAN

844 0597 - ESMALTE POLIURETANO 844 BASE SERVICOLOR

### INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

