LAQUE POLYURÉTHANE 844

Intérieur - Extérieur. Satiné

TITAN

Code Produit: 844

Description

Laque polyuréthane bicomposante à base d'un acrylate et d'un isocyanate aliphatique. Résistance excellente aux intempéries. Bonne résistance au jaunissement et à la perte de brillant. Bonne adhérence sur des métaux non ferreux et sur certaines surfaces galvanisées.

Domaines d'Application

Structures d'acier, machines et équipements industriels. Excellente durabilité et aspect. On peut l'appliquer directement sur du polyester renforcé en fibre de verre.

Données Techniques

Type de Produit	Polyuréthane
Finition	Satinée
Brillant (UNE EN ISO 2813)	60º: 28 - 32 GU
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Base Incolore 0597 et Base Blanche 0599
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	0,96 - 1,00 Kg/l
Rendement	11 - 14 m2/l (30 - 35 µ)
Séchage à 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	2 - 4 heures
Recouvrable à 23ºC 60% HR (UNE 48283)	24 h. (minimum), 7 jours (maximum)
Proportion du Mélange	Base : 5 parties . Durcisseur : 1 partie
Pot Life à 23ºC	4 heures
Méthodes d'Application	Brosse, Rouleau, Pistolet Aérographique et Airless (Les données sont seulement pour orientation)
Dilution	Brosse et Rouleau: 0 - 5%, Pistolet: 10 - 15%, Airless: 0 - 5%
Diamètre Buse	Pistolet: 1,3 - 1,7 mm, Airless: 0,011" - 0,015"
Pression Buse	Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 150 - 175 bar
Diluant	Diluant 874
Nettoyage des Outils	Diluant 874
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	60 - 70 µ secs (deux couches)
Température d'Application, HR<80%	+10ºC - +30ºC
Volume Maximum Pâte Colorante	12,5%
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	Base: 26,5 ºC, Durcisseur: 30,5 ºC
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	43 - 52 %

Conditionnement	4 l et 750 ml

Des variations de température, d'humidité, d´épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot. Les surfaces à peindre doivent être sèches, consistantes et exemptes de poussière, graisse et huile.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier, fer, bois, aluminium et alliages légers non ferreux: Enduire avec une couche d'Époxy Antirouille 831 ou Époxy 832. Dans le cas de métaux non ferreux, ils peuvent être préparés avec une couche de Wash Primer Phosphatant 871.
Fer galvanisé: Dégraisser et appliquer directement une couche de produit, repeindre selon les instructions de cette fiche technique. Sur quelques types de surfaces galvanisées, il sera nécessaire d'ouvrir des pores.
Polyester: Dégraisser avec du Diluant 874, et passer directement une ou deux couches.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Dans le cas des systèmes bien adhérés, nettoyer les taches d'huiles, graisses et saleté avec de l'eau douce à pression. Laisser sécher. Appliquer une ou deux couches de Polyuréthane Satiné 844.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

Enlever les couches anciennes mal adhérées jusqu'au degré ST 3 de la Norme ISO 8501-2. De suite retoucher sur des zones nues, avec de la Sous Couche Époxy Antirouille 831 jusqu'à atteindre le degré d'épaisseur originelle. Passer deux couches de Polyuréthane Satiné 844.
Dans des environnements aggressifs ou très aggressifs (C4 ou C5 selon la norme UNE EN ISO-12944), passer une couche intermédiaire de Sous Couche Époxy 832 avant de terminer par le Polyuréthane Satiné 844.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.
Stocker dans des récipients bien fermés, à l'abri des sources de chaleur et des températures sous 0ºC. Conservation: 36 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.
Gestion des déchets: Respecter les réglementations légales locales. Aider à protéger l'environnement. Ne pas jeter les résidus à l'égout, éliminer les déchets et leurs récipients dans un centre de collecte des déchets dangereux. Calculer la quantité de produit nécessaire pour éviter le gaspillage et les coûts supplémentaires. Conserver le produit restant bien stocké pour une nouvelle utilisation.

Date d'édition: 2020-01
Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158