

ESMALTE POLIURETANO 844

Interior - Exterior. Acetinado

TITAN



Código do produto: 844

Descrição

Poliuretano de dois componentes à base de um acrilato e um isocianato alifático. Possui um excelente comportamento à intempérie, boa resistência ao amarelecimento e à perda de brilho. Boa aderência sobre diferentes metais não ferrosos e sobre certos galvanizados.

Campos de Aplicação

Estruturas de aço, máquinas e equipamentos industriais. Obtém-se um excelente resultado em durabilidade e aspeto. Pode-se aplicar diretamente sobre poliéster reforçado com fibra de vidro.

Dados Técnicos

Natureza	Poliuretano
Acabamento	Acetinado
Brilho (NP EN ISO 2813)	60º : 28 -32 GU
Cor (EN ISO 11664-4)	Base Incolor 0597 e Base Branca 0599
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,96 - 1,00 kg/l
Rendimento	11 - 14 m ² /l (30-35µ)
Secagem a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	2 - 4 horas
Repintura 23ºC 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24h / Máximo: 7 dias
Proporção da Mistura	Base: 5 partes / Endurecedor: 1 parte
Vida da Mistura a 23ºC	4 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, Rolo, Aerográfica e Airless (Dados orientativos)
Diluição	Trincha e Rolo: 0 - 5% / Pistola: 10 - 15% / Airless: 0-5%
Diâmetro Bico	Aerográfica: 1,3 - 1,7 mm / Airless: 0,011"- 0,015"
Pressão Bico	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 150 - 175 bar
Diluyente	Diluyente 874
Limpeza de Utensílios	Diluyente 874
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	60 - 70 µ secas em duas camadas
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 ºC
Volume Máximo Pasta Corante	12,5 %
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	Base: 26,5 ºC / Endurecedor: 30,5 ºC
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	43 - 52 %

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas de pó, gorduras e óleos, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço, ferro, madeira, alumínio e ligas leves não ferrosas: Aplicar uma demão de **Primário Epoxi Antioxidante 831**. No caso de metais não ferrosos, a superfície pode ser preparada com uma camada de **Wash Primer Fosfatante 871**.

Galvanizado:

Desengordurar e aplicar diretamente uma camada, repintar conforme instruções da presente ficha técnica. Dependendo da qualidade de galvanizado, poderá ser necessário abrir poro.

Poliéster: Desengordurar com **Diluyente 874**, e aplicar diretamente uma ou duas camadas de **Poliuretano Acetinado 844**.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

No caso de sistemas com boa aderência, limpar as manchas de óleo, gorduras e sujidade com água doce à pressão. Deixar secar. Aplicar duas camadas de **Poliuretano Acetinado 844**.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas em mau estado, estes devem ser eliminados, deixar a superfície ao grau ST-3 da Norma ISO 8501-2, reparar as zonas a descoberto com **Primário Epoxi Antioxidante 831**, até ao nível de espessura original. De seguida, aplicar duas camadas de **Esmalte Poliuretano Acetinado 844**.

Em ambientes de agressividade elevada ou muito elevada (C4 ou C5 segundo a ISO INE EN ISO 12944) será necessário uma camada intermédia de **Primário Epoxi 832** antes do acabamento com **Poliuretano Acetinado 844**.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2020-01

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(Espanya)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F. 95, H. nº B-45052, Inscip. 210
N.I.F. B-08218158

