

LAQUE POLYURÉTHANE 843 BASE SERVICOLOR

Intérieur - Extérieur. Brillant. Jaune



Code Produit: 843 0598

Description

Base pour être teinte par le Système Servicolor TITAN. Laque polyuréthane bicomposante à base d'un acrylate et d'un isocyanate aliphatique. Résistance excellente aux intempéries. Bonne résistance au jaunissement et à la perte de brillant. Bonne adhérence sur des métaux non ferreux et sur certaines surfaces galvanisées.

Domaines d'Application

Structures d'acier, machines et équipements industriels. Excellente durabilité et aspect. On peut l'appliquer directement sur du polyester renforcé en fibre de verre.

Données Techniques

Type de Produit	Polyuréthane aliphatique
Finition	Brillante
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Système Servicolor Industrie
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,05 - 1,08 Kg/l
Rendement (UNE 48282)	11 - 14 m ² /l (30 - 35 μ)
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	3 - 4 heures
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	24 h. (minimum), 7 jours (maximum)
Proportion du Mélange	Base : 4 parties . Durcisseur : 1 partie
Pot Life à 23°C	4 heures
Méthodes d'Application	Brosse, Rouleau, Pistolet Aérographique et Airless (Les données sont seulement pour orientation)
Dilution	Brosse: 5%, Rouleau: 0 - 5%, Pistolet: 10 - 15%, Airless: 0 - 5%
Diamètre Buse	Pistolet: 1,7 mm, Airless: 0,011" - 0,015"
Pression Buse	Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 175 bar
Diluant	Diluant 874
Nettoyage des Outils	Diluant 874
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	60 - 70 μ secs en deux couches
Température d'Application, HR<80%	+10°C - +30°C
Volume Maximum Pâte Colorante	12 - 12,5%
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	Base: 26 °C / Durcisseur: 30 °C
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	43 - 45 %
Conditionnement	10 l, 4 l et 750 ml

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches, exemptes de poussière, graisse et huile et consistantes. Bien remuer le produit dans le pot, si possible avec un mélangeur mécanique. Attendre 10 - 15 minutes avant d'utiliser le mélange, pour rendre plus facile l'élimination de l'air.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier, fer, bois, aluminium, et alliages légers non ferreux: Appliquer une couche de fond d'Époxy Antirouille 831 ou Époxy 832. Dans le cas des métaux non ferreux, ils peuvent aussi être préparés avec une couche de Wash Primer Phosphatant 871.

Fer galvanisé : Dégraisser et appliquer directement une couche de produit, repeindre conformément aux renseignements de cette fiche technique. Selon le type de galvanisé, il va être nécessaire d'ouvrir des pores.

Polyester: Dégraisser avec du Diluant 874, et appliquer directement

Autres surfaces : Veuillez consulter le Service Technique.

Dans tous les cas, terminer par :

Environnements à corrosivité moyenne : 35 - 50 microns.

Environnements à corrosivité haute : 50 - 80 microns.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Dans le cas des systèmes bien adhérents, nettoyer les taches d'huiles, graisses et saleté au jet d'eau douce. Laisser sécher. Appliquer une ou deux couches de Laque Polyuréthane 843.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

Enlever les couches anciennes moyennant décapage ou brossage. Retoucher avec une sous couche appropriée, préférentiellement à la brosse. Appliquer une ou deux couches de Laque Polyuréthane 843, selon spécifications. Dans des environnements agressifs ou très agressifs (C4 ou C5 selon la norme UNE EN ISO-12944), passer une couche intermédiaire de Sous Couche Époxy 832 avant de terminer par la Laque Polyuréthane 843.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2016-05

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

843 0598 - LAQUE POLYURÉTHANE 843 BASE SERVICOLOR

