

ESMALTE POLIURETANO 843 BASE SERVICOLOR

Interiores - Exteriores. Brilhante. Amarelo



Código do produto: 843 0598

Descrição

Bases para colorir com o **Sistema Servicolor TITAN**. Poliuretano de dois componentes com base num acrilato e num isocianato alifático. Possui um excelente comportamento à intempérie, boa resistência ao amarelecimento e à perda de brilho. Boa aderência sobre diferentes metais não ferrosos e sobre alguns galvanizados.

Campos de Aplicação

Estruturas de aço, máquinas e equipamentos industriais. Concede um excelente resultado em durabilidade e aspeto. Pode aplicar-se diretamente sobre poliéster reforçado com fibra de vidro.

Dados Técnicos

Natureza	Poliuretano Alifático
Acabamento	Brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Sistema Servicolor Industria
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,05 - 1,08 kg/l
Rendimento (UNE 48282)	11 - 14 m ² /l (30 - 35 μ)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	3 - 4 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24horas / Máximo: 7 dias
Proporção da Mistura	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte
Vida da Mistura a 23°C	4 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, Rolo, Pistola e Airless (Dados orientativos.)
Diluição	Trincha: 5 % / Rolo: 0- 5% / Pistola: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5%
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,011" - 0,015"
Pressão Bico	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
Diluyente	Diluyente 874
Limpeza de Utensílios	Diluyente 874
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	60 - 70μ secos em duas camadas.
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 °C
Volume Máximo Pasta Corante	12 - 12,5%
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	Base: 26 °C / Endurecedor: 30 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	43 - 45 %
Apresentação	10l, 4l e 750 ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar limpas de pó, gorduras e óleos, secas e consistentes.

Deixar repousar a mistura 10 -15 minutos antes da sua utilização de forma a favorecer a eliminação do ar.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço, madeira, alumínio e ligas leves não ferrosas: Aplicar uma demão de **Primário Epoxi Antioxidante 831** ou **Primário Epoxi 832**. No caso de metais não ferrosos, a superfície pode ser preparada com uma demão de **Wash Primer Fosfatante 871**.

Ferro Galvanizado: Desengordurar e aplicar diretamente uma camada, repintar conforme instruções da presente ficha técnica. Dependendo da qualidade de galvanizado, poderá ser necessário abrir poro.

Poliéster: Desengordurar com Diluente 874 e aplicar diretamente uma ou duas camadas.

Em todos os casos acabar com:

Ambientes de corrosão moderada: 35 a 50 microns

Ambientes de corrosão alta: 50 a 80 microns

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

No caso de repintura sobre sistemas com boa aderência, limpar as gorduras, óleos e sujidades com água doce à pressão, solvente, etc. Deixar secar e depois aplicar uma ou duas camadas do **Esmalte Poliuretano 843**, segundo as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá que se eliminar mediante lixagem e/ou escovagem. Reparar com o Primário correspondente e aplicar duas camadas do **Esmalte Poliuretano 843** conforme necessário. Em ambientes de agressividade alta ou muito alta (C4 ou C5 segundo a ISO INE EN ISO 12944) será necessário uma camada intermédia de **Primário Epoxi 832** antes do acabamento com **Esmalte Poliuretano 843**.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2016-05

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

843 0598 - ESMALTE POLIURETANO 843 BASE SERVICOLOR

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

