

ESMALTE POLIURETANO 843

Interiores - Exteriores. Brilhante

TITAN



Código do produto: 843

Descrição

Poliuretano de dois componentes com base num acrilato e um isocianato alifático. Possui um excelente comportamento à intempérie, boa resistência ao amarelecimento e à perda de brilho.

Também têm boa aderência sobre diferentes metais não ferrosos e sobre alguns galvanizados.

Campos de Aplicação

Estruturas de aço, maquinaria e equipamento industrial. Dá um excelente resultado em durabilidade e aspecto. Pode aplicar-se diretamente sobre poliéster reforçado com fibra de vidro.

Dados Técnicos

Natureza	Poliuretano Alifático
Acabamento	Brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco/ Base Incolor 0597/ Base Amarela 0598 / Base Branca 0599
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,13 - 1,17 kg/l
Rendimento (UNE 48282)	11 - 14 m ² /l (30 - 35 μ)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	3 - 4 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 horas/ Máximo: 7 dias
Proporção da Mistura	Base: 4 partes/ Endurecedor: 1 parte
Vida da Mistura a 23°C	4 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, Rolo, Pistola, Airless (Dados orientativos)
Diluição	Trincha: 5 %/ Rolo: 0- 5%/ Pistola: 10 - 15 %/ Airless: 0 - 5%
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7 mm/ Airless: 0,011" - 0,015"
Pressão Bico	Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 175 bar
Diluyente	Diluyente 874
Limpeza de Utensílios	Diluyente 874
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	60 - 70μ secas em duas camadas
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - +30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	Base: 26,5 °C / Endurecedor: 30,5 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	39 - 40 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	520 g/l
Apresentação	Branco: 4 l/ Base Incolor e Branco: 10l, 4l e 750 ml / Base Amarela : 4l

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

As superfícies a pintar devem estar limpas de pó, gorduras e óleos, secas e consistentes. Agitar bem a embalagem de preferência mediante processo mecânico. Deixar repousar a mistura 10 -15 minutos antes da utilização de forma a favorecer a eliminação do ar.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço, ferro, madeira, alumínio e ligas leves não ferrosas: Aplicar uma demão de **Primário Epoxi Antioxidante 831** ou **Primário Epoxi 832**. Em casos de metais não ferrosos, a superfície também pode ser preparada com uma demão de **Wash Primer Fosfatante 871**.

Ferro Galvanizado: Desengordurar e aplicar diretamente uma camada, repintar segundo as instruções desta ficha técnica. Dependendo da qualidade do galvanizado pode ser necessário abrir poro.

Poliéster: Desengordurar com **Diluyente 874** e aplicar diretamente.

Outros suportes: Consultar.

Em todos os casos acabar com:

Ambientes de corrosão moderada: 60 a 70 micras

Ambientes de corrosão alta: 70 a 105 micras

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

No caso de repintura sobre sistemas com boa aderência, limpar as gorduras, óleos e sujidades com água doce à pressão, diluyente, etc. Deixar secar e aplicar uma ou duas camadas do **Esmalte Poliuretano 843**, segundo as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá que se eliminar mediante lixagem e/ou escovagem. Reparar com o Primário correspondente e aplicar duas camadas do **Esmalte Poliuretano 843** conforme necessário.

Em ambientes de agressividade muito elevada (C4 ou C5 segundo ISO INE EN ISO 12944) será necessário uma camada intermédia de **Primário Epoxi 832** previamente ao acabamento com **Esmalte Poliuretano 843**.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2019-12

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

843 - ESMALTE POLIURETANO 843

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

