

# ESMALTE POLIURETANO 843

Interiores - Exteriores. Brilhante



Código do produto: 843

## Descrição

Poliuretano de dois componentes com base num acrilato e um isocianato alifático. Possui um excelente comportamento à intempérie, boa resistência ao amarelecimento e à perda de brilho. Também têm boa aderência sobre diferentes metais não ferrosos e sobre alguns galvanizados.

## Campos de Aplicação

Estruturas de aço, maquinaria e equipamento industrial. Dá um excelente resultado em durabilidade e aspecto. Pode aplicar-se directamente sobre poliéster reforçado com fibra de vidro.

## Dados Técnicos

<b>Natureza</b>	Poliuretano Alifático
<b>Acabamento</b>	Brilhante
<b>Cor (EN ISO 11664-4)</b>	Branco e gama de cores
<b>Densidade (NP EN ISO 2811-1)</b>	1,13 - 1,17 kg/l
<b>Rendimento (UNE 48282)</b>	11 - 14 m <sup>2</sup> /l (30 - 35 μ)
<b>Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	3 - 4 horas
<b>Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 24 h, Máximo: 7 dias
<b>Proporção da Mistura</b>	Base: 4 partes, Endurecedor: 1 parte
<b>Vida da Mistura a 23°C</b>	4 horas
<b>Métodos de Aplicação</b>	Trincha, Rolo, Pistola, Airless (Dados orientativos)
<b>Diluição</b>	Trincha: 5 %, Rolo: 0- 5%, Pistola: 10 - 15 %, Airless: 0 - 5%
<b>Diâmetro Bico</b>	Pistola: 1,7 mm, Airless: 0,011" - 0,015"
<b>Pressão Bico</b>	Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 175 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 874
<b>Limpeza de Utensílios</b>	Diluyente 874
<b>Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)</b>	60 - 70μ secas em duas demãos
<b>Condições de Aplicação, HR&lt;80%</b>	10 - 30 °C
<b>Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)</b>	Base: 26,5 °C / Endurecedor: 30,5 °C
<b>Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)</b>	39 - 40 %
<b>COV (NP EN ISO 11890-2)</b>	520 g/l
<b>Apresentação</b>	4 l. Para 20 e 10l pedido mínimo de 200l.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## Modo de utilização

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

As superfícies a pintar devem estar limpas de pó, gorduras e óleos, secas e consistentes. Agitar bem a embalagem de preferência mediante processo mecânico.

Deixar repousar a mistura 10 -15 minutos antes da utilização de forma a favorecer a eliminação do ar.

### SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

**Aço, ferro, madeira, alumínio e ligas leves não ferrosas:** Aplicar uma demão de **Primário Epoxi Antioxidante 831** ou **Primário Epoxi 832**. Em casos de metais não ferrosos, a superfície também pode ser preparada com uma demão de **Wash Primer Fosfatante 871**.

**Ferro Galvanizado:** Desengordurar e aplicar directamente uma demão, repintar segundo as instruções desta ficha técnica. Dependendo da qualidade do galvanizado pode ser necessário abrir poro.

**Poliéster:** Desengordurar com **Diluyente 874** e aplicar directamente.

**Outros suportes:** Consultar.

### Em todos os casos acabar com:

**Ambientes de corrosão moderada:** 60 a 70 micras

**Ambientes de corrosão alta:** 70 a 105 micras

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

No caso de repintura sobre sistemas com boa aderência, limpar as gorduras, óleos e sujidades com água doce à pressão, diluyente, etc. Deixar secar e aplicar uma ou duas camadas do **Esmalte Poliuretano 843**, segundo as necessidades.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá que se eliminar mediante lixagem e/ou escovagem. Reparar com o Primário correspondente e aplicar duas camadas do **Esmalte Poliuretano 843** conforme necessário.

Em ambientes de agressividade muito elevada (C4 ou C5 segundo ISO INE EN ISO 12944) será necessário uma camada intermédia de **Primário Epoxi 832** previamente ao acabamento com **Esmalte Poliuretano 843**.

## Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2016-05

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

**TITAN**

843 - ESMALTE POLIURETANO 843

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

