

# ESMALTE POLIURETANO 843

Interiores - Exteriores. Brillante



**TITAN**  
Industrial

Código de producto : 843

## Descripción

Poliuretano de dos componentes en base a un acrilato y un isocianato alifático. Posee un excelente comportamiento a la intemperie, buena resistencia al amarillamiento y a la pérdida de brillo.

También tiene buena adherencia sobre diferentes metales no férricos y sobre ciertos galvanizados.

## Campos Aplicación

Estructuras de acero, maquinaria y equipo industrial. Da un excelente resultado en durabilidad y aspecto.

Puede aplicarse directamente sobre poliéster reforzado con fibra de vidrio.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Poliuretano Alifático
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Blanco y gama colores
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,13 - 1,17 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	11 - 14 m <sup>2</sup> /l (30 - 35 μ)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	3 - 4 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 24 horas / Máximo: 7 días
<b>Proporción de la Mezcla</b>	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte
<b>Vida de la Mezcla a 23°C</b>	4 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo, pistola y airless (Datos orientativos)
<b>Dilución</b>	Brocha: 5 % / Rodillo: 0 - 5% / Pistola: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5%
<b>Diámetro Boquilla</b>	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,011" - 0,015"
<b>Presión Boquilla</b>	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar.
<b>Diluyente</b>	Diluyente 874
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente 874
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	60 - 70 μ secas en 2 capas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	Base: 26,5 °C / Endurecedor: 30,5 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	39 - 40 %
<b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>	520 g/l
<b>Presentación</b>	4 l. Para 20 l y 10 l pedido mínimo de 200 l.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes. Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Dejar reposar la mezcla de 10 -15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

*Acero, hierro, madera, aluminio y aleaciones ligeras no férricas:* Imprimir con una capa de **Imprimación Epoxi Antioxidante 831** o **Imprimación Epoxi 832**. En caso de metales no férricos, también pueden prepararse con una capa de **Wash Primer Fosfatante 871**.

*Hierro Galvanizado:* Desengrasar y aplicar directamente una capa, repintar según instrucciones de la presente ficha técnica. En según que calidad de galvanizado, será necesario abrir poro.

*Poliéster:* Desengrasar con **Diluyente 874** y aplicar directamente.

*Otros soportes:* Consultar.

En todos los casos acabar con:

Ambientes corrosión moderada: 60 - 70 micras

Ambientes corrosión alta: 70 - 105 micras

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad con agua dulce a presión, disolvente, etc. y después dejar secar y aplicar una o dos capas del **Esmalte Poliuretano 843**, según necesidades.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, habrá de eliminarlos mediante raspado y/o cepillado. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente y aplicar una o dos capas del **Esmalte Poliuretano 843**, según necesidades.

En ambientes de agresividad alta o muy alta (C4 o C5 según ISO INE EN ISO 12944) será necesaria una capa intermedia de **Imprimación Epoxi 832** previa al acabado con **Esmalte Poliuretano 843**.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2016-05

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

843 - ESMALTE POLIURETANO 843

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

