

# ESMALTE POLIURETANO 843

Interiores - Exteriores. Brillante

**TITAN**



Código de producto : 843

## Descripción

Poliuretano de dos componentes en base a un acrilato y un isocianato alifático. Posee un excelente comportamiento a la intemperie, buena resistencia al amarillamiento y a la pérdida de brillo.

También tiene buena adherencia sobre diferentes metales no férricos y sobre ciertos galvanizados.

## Campos Aplicación

Estructuras de acero, maquinaria y equipo industrial. Da un excelente resultado en durabilidad y aspecto.

Puede aplicarse directamente sobre poliéster reforzado con fibra de vidrio.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Poliuretano Alifático
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Blanco + Base Incolora 0597, Base Amarilla 0598 y Base Blanca 0599
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,13 - 1,17 Kg/l
<b>Rendimiento</b>	11 - 14 m <sup>2</sup> /l (30 - 35 μ)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	3 - 4 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 24 horas / Máximo: 7 días
<b>Proporción de la Mezcla</b>	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte
<b>Vida de la Mezcla a 23°C</b>	4 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo, pistola y airless (Datos orientativos)
<b>Dilución</b>	Brocha: 5 % / Rodillo: 0 - 5% / Pistola: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5%
<b>Diámetro Boquilla</b>	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,011" - 0,015"
<b>Presión Boquilla</b>	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar.
<b>Diluyente</b>	Diluyente 874
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente 874
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	60 - 70 μ secas en 2 capas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	Base: 26,5 °C / Endurecedor: 30,5 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	39 - 40 %
<b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>	520 g/l
<b>Presentación</b>	Blanco: 4 l / Base Incolora y Blanca: 10 l , 4 l, 750 ml / Base Amarilla: 4 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes. Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Dejar reposar la mezcla de 10 -15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

*Acero, hierro, madera, aluminio y aleaciones ligeras no férricas:* Imprimir con una capa de **Imprimación Epoxi Antioxidante 831** o **Imprimación Epoxi 832**. En caso de metales no férricos, también pueden prepararse con una capa de **Wash Primer Fosfatante 871**.

*Hierro Galvanizado:* Desengrasar y aplicar directamente una capa, repintar según instrucciones de la presente ficha técnica. En según que calidad de galvanizado, será necesario abrir poro.

*Poliéster:* Desengrasar con **Diluyente 874** y aplicar directamente.

*Otros soportes:* Consultar.

En todos los casos acabar con:

Ambientes corrosión moderada: 60 - 70 micras

Ambientes corrosión alta: 70 - 105 micras

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad con agua dulce a presión, disolvente, etc. y después dejar secar y aplicar una o dos capas del **Esmalte Poliuretano 843**, según necesidades.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, habrá de eliminarlos mediante rascado y/o cepillado. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente y aplicar una o dos capas del **Esmalte Poliuretano 843**, según necesidades.

En ambientes de agresividad alta o muy alta (C4 o C5 según ISO INE EN ISO 12944) será necesaria una capa intermedia de **Imprimación Epoxi 832** previa al acabado con **Esmalte Poliuretano 843**.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

**Gestión de residuos:** Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2019-12 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona  
(España)  
Teléfono 934 842 500  
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F- 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210  
N.I.F. B-08218158

