

POLYURÉTHANE EXTÉRIEURS 841 BASE SERVICOLOR

Intérieur - Extérieur. Brillant. Blanc



Code Produit: 841 0599

Description

Base pour être teinte par le Système Servicolor TITAN. Peinture laque au polyuréthane brillante et bicomposante. Formulée à base d'un isocyanate aliphatique et un polyacrylate avec un haut degré de réticulation. Elle a une résistance excellente aux intempéries dans des atmosphères corrosives, même industrielles et marines. Elle a aussi une résistance excellente au jaunissement, à l'abrasion et aux impacts. Excellente rétention de brillant.

Domaines d'Application

Comme finition de haute qualité tant dans des extérieurs comme dans des atmosphères très agressives. Elle peut être appliquée sur une grande variété de substrats, tels que bois, acier, aluminium, etc. Elle peut être appliqué directement sur du polyester renforcé avec de la fibre de verre.

Données Techniques

Type de Produit	Polyuréthane aliphatique
Finition	Brillante
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Système Servicolor Industriel
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,11 - 1,14 Kg/l
Rendement (UNE 48282)	11 - 14 m ² /l (30 - 35 μ)
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 5 heures
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	Minimum: 24 heures, maximum: 5 jours
Proportion du Mélange	Base: 4 parties / Durcisseur: 1 partie
Pot Life à 23°C	5 heures
Méthodes d'Application	Brosse, Rouleau, Pistolet Aérographique et Airless (Les données sont seulement pour orientation)
Dilution	Brosse: 5 % / Rouleau: 0 - 5 % / Pistolet: 15 - 25 % / Airless: 0 - 5%
Diamètre Buse	Pistolet: 1,7 mm / Airless: 0,011" - 0,015"
Pression Buse	Pistolet: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar.
Diluant	Diluant 874
Nettoyage des Outils	Diluant 874
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	60 - 70 μ secs en deux couches
Température d'Application, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	Base: 35 °C Durcisseur: 33 °C
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	48 - 50 %

Conditionnement

10 l (commande minimale: 200 ml), 4 l et 750 ml

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Certificats

Norme UNE 48274:2003

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches, exemptes de poussière, graisse et huile et consistantes. Attendre 15 minutes avant d'utiliser le mélange, pour rendre plus facile l'élimination de l'air. Lors du travail de peinture, faire les joints, au plus tard, 10 minutes après avoir peint.

Nous avons des schémas de peinture spécifiques pour chacune des catégories de corrosivité conformément à la norme UNE EN ISO 12944. Veuillez consulter notre Département Technique.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier, fer, bois: Appliquer une couche de fond d'Époxy Antirouille 831 ou Époxy 832.

Métaux non ferreux: Préparer la surface avec une couche de Wash Primer Phosphatant 871 ou Époxy Antirouille 831, selon besoins.

Polyester ou fer galvanisé : Dégraisser avec du Diluant 874, et appliquer directement une ou deux couches de produit.

Autres surfaces : Veuillez consulter le Service Technique.

Dans tous les cas, terminer par 35 - 70 microns de Polyuréthane Extérieurs 841. Dans des environnements agressifs ou très agressifs (C4 ou C5 selon la norme UNE EN ISO-12944), passer une ou deux couches intermédiaires de Sous Couche Époxy 832 avant de terminer par le Polyuréthane Extérieurs 841.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Dans le cas de systèmes bien adhérents, nettoyer les taches d'huiles, graisses et saleté avec jet d'eau douce et/ou avec du dissolvant. Laisser sécher avant d'appliquer une ou deux couches de Polyuréthane Extérieurs 841.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérents ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-2 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec de la sous couche, Préférentiellement à la brosse. De suite, appliquer le nombre nécessaire de couches de Polyuréthane Extérieurs 841, selon spécifications.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2015-05

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



841 0599 - POLYURÉTHANE EXTÉRIEURS 841 BASE SERVICOLOR