

POLIURETANO EXTERIORES 841

Interior - Exterior. Brillante

TITAN



Código de producto : 841

Descripción

Esmalte poliuretano brillante de dos componentes. Formulado en base a un isocianato alifático y un poliacrilato con elevado grado de reticulación, posee una excelente resistencia a la intemperie en ambientes corrosivos tanto industriales como marinos. Así mismo ofrece una excelente resistencia al amarillamiento y al desgaste por abrasión e impacto. Tiene también una excelente retención de brillo.

Campos Aplicación

Como acabado de alta calidad tanto en exteriores como interiores, incluso en ambientes altamente agresivos. Se aplica sobre una gran variedad de sustratos (hierro, madera, aluminio, etc.). Puede aplicarse directamente sobre poliéster reforzado con fibra de vidrio.

Datos técnicos

Naturaleza	Poliuretano Alifático
Acabado	Brillante
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco RAL 9016 + Bases industriales: Incolora 0597 y Neutra 0599
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,19 - 1,22 Kg/l
Rendimiento	11 - 14 m ² /l (30 - 35 μ)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 5 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 horas / Máximo: 5 días
Proporción de la Mezcla	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte
Vida de la Mezcla a 23°C	5 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo, aerográfica y airless
Dilución	Brocha: 5 % / Rodillo 0 - 5 % / Pistola: 15 - 25 % / Airless: 0- 5%
Diámetro Boquilla	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,011"- 0,015"
Presión Boquilla	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar.
Diluyente	Diluyente 874
Limpieza de Utensilios	Diluyente 874
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	60 - 70 μ secas en dos capas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 35 °C Endurecedor: 33 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	48 - 50 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	Máx 490g/l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Certificaciones

Cumple la norma UNE 48274:2003

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes. Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire. En el proceso de pintado, hacer los empalmes antes de transcurridos 10 minutos.

Disponemos de esquemas de pintado específicos para cada una de las categorías de corrosividad según UNE EN ISO 12944. Consultar con nuestro Departamento Técnico.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero, madera: imprimir con una capa de Imprimación **Epoxi Antioxidante 831** o **Imprimación Epoxi 832**.

Metales no férricos: preparar con una capa de **Wash Primer Fosfatante 871** o **Epoxi Antioxidante 831** según necesidades.

Poliéster o galvanizado: Desengrasar con **Diluyente 874** y aplicar directamente una o dos capas.

Otros soportes: Consultar.

En todos los casos acabar con 35 - 70 micras de **Poliuretano Exteriores 841**. Ambientes de agresividad alta o muy alta (C4 o C5 según ISO INE EN ISO 12944): serán necesarias una o dos capas intermedias de **Imprimación Epoxi 832** previa al acabado con **Poliuretano Exteriores 841**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad con agua dulce a presión y/o disolvente y dejar secar en profundidad. Aplicar una o dos capas del **Poliuretano Exteriores 841**, según necesidades.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, habrá de eliminarlos mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-2 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha y aplicar las capas del **Poliuretano Exteriores 841**, según requerimientos.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2020-01 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F- 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158

