

# POLIURETANO EXTERIORES 841

Interior - Exterior. Brillante



Código de producto : 841

## Descripción

Esmalte poliuretano brillante de dos componentes. Formulado en base a un isocianato alifático y un poliácrlato con elevado grado de reticulación, posee una excelente resistencia a la intemperie en ambientes corrosivos tanto industriales como marinos. Así mismo ofrece una excelente resistencia al amarillamiento y al desgaste por abrasión e impacto. Tiene también una excelente retención de brillo.

## Campos Aplicación

Como acabado de alta calidad tanto en exteriores como interiores, incluso en ambientes altamente agresivos. Se aplica sobre una gran variedad de sustratos (hierro, madera, aluminio, etc.). Puede aplicarse directamente sobre poliéster reforzado con fibra de vidrio.

## Datos técnicos

|   |   |
|---|---|
| <b>Naturaleza</b>                             | Poliuretano Alifático   |
| <b>Acabado</b>                                | Brillante   |
| <b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>             | Blanco  |
| <b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>           | 1,19 - 1,22 Kg/l  |
| <b>Rendimiento (UNE 48282)</b>                | 11 - 14 m <sup>2</sup> /l (30 - 35 μ)                               |
| <b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>      | 4 - 5 horas   |
| <b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>    | Mínimo: 24 horas, máximo: 5 días                                    |
| <b>Proporción de la Mezcla</b>                | Base: 4 partes. Endurecedor: 1 parte                                |
| <b>Vida de la Mezcla a 23°C</b>               | 5 horas   |
| <b>Métodos de Aplicación</b>                  | Brocha, rodillo, aerográfica y airless                              |
| <b>Dilución</b>                               | Brocha: 5 % / Rodillo 0 - 5 % / Pistola: 15 - 25 % / Airless: 0- 5% |
| <b>Diámetro Boquilla</b>                      | Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,011"- 0,015"                           |
| <b>Presión Boquilla</b>                       | Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar.                              |
| <b>Diluyente</b>                              | Diluyente 874   |
| <b>Limpieza de Utensilios</b>                 | Diluyente 874   |
| <b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>  | 60 - 70 μ secas en dos capas  |
| <b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>   | +10 °C - +30 °C   |
| <b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b> | Base: 35 °C Endurecedor: 33 °C                                      |
| <b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>    | 48 - 50 %   |
| <b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>               | 2004/42/IIA (j) (550/500) máx 490g/l                                |

## Presentación

4 l y 750ml. Para 20 l y 10 l pedido mínimo de 200 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Certificaciones

Cumple la norma UNE 48274:2003

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes. Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire. En el proceso de pintado, hacer los empalmes antes de transcurridos 10 minutos.

Disponemos de esquemas de pintado específicos para cada una de las categorías de corrosividad según UNE EN ISO 12944. Consultar con nuestro Departamento Técnico.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

*Acero, madera:* imprimir con una capa de Imprimación **Epoxi Antioxidante 831** o **Imprimación Epoxi 832**.

*Metales no férricos:* preparar con una capa de **Wash Primer Fosfatante 871** o **Epoxi Antioxidante 831** según necesidades.

*Poliéster o galvanizado:* Desengrasar con **Diluyente 874** y aplicar directamente una o dos capas.

*Otros soportes:* Consultar.

En todos los casos acabar con 35 - 70 micras de **Poliuretano Exteriores 841**. Ambientes de agresividad alta o muy alta (C4 o C5 según ISO INE EN ISO 12944): serán necesarias una o dos capas intermedias de **Imprimación Epoxi 832** previa al acabado con **Poliuretano Exteriores 841**.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad con agua dulce a presión y/o disolvente y dejar secar en profundidad. Aplicar una o dos capas del **Poliuretano Exteriores 841**, según necesidades.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, habrá de eliminarlos mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-2 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha y aplicar las capas del **Poliuretano Exteriores 841**, según requerimientos.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2014-01

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94  
Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



841 - POLIURETANO EXTERIORES 841