

POLIURETANO POLYLUX 840

Interior. Semi brillante

TITAN



Código de producto : 840

Descripción

Acabado para suelos y paredes de cemento en interiores. Poliuretano de dos componentes, con gran resistencia al desgaste. Ofrece una película dura y elástica. Efecto antipolvo.

Para el pintado en garajes, almacenes, talleres e industria en general donde se requieran acabados uniformes, resistentes a cualquier rodadura y exentos de polvo.

Datos técnicos

Naturaleza	Poliéster
Acabado	Semi brillante
Brillo (UNE EN ISO 2813)	60º: 50 - 60 GU
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco y gama colores + Base 0597 Incolora y Basse 0599 Blanca
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,20 - 1,34 Kg/l
Rendimiento	8 - 10 m ² /l (60 - 70 µ)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	2 - 3 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 18 horas / Máximo: 5 días.
Proporción de la Mezcla	Base: 2 partes / Endurecedor: 1 parte
Vida de la Mezcla a 23°C	3 horas
Métodos de Aplicación	Brocha y Rodillo. Airless (Datos orientativos)
Dilución	Airless: 5%
Diámetro Boquilla	Airless: 0,015"- 0,018"
Presión Boquilla	Airless: 150 bar
Diluyente	Diluyente 874 o 873
Limpieza de Utensilios	Diluyente 874 o 873
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	120 - 140 µ secas en dos capas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	10 °C - 30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 29 °C / Endurecedor: 26 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	60 - 62 %
Presentación	Bases: 10 l, 4 l y 750 ml / Colores: 4 l Y 10 l (según color)

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Certificaciones

Reacción al Fuego UNE EN 13501-1: Bfl-s1 sobre sustrato A2-s1,d0

Resistencia a la abrasión. Método TABER UNE 48250 (28 días de secado a 23°C)/Abrasivo CS10/Peso 1kg/500ciclos: pérdida 5,80mg

Resistencia a la abrasión. Método TABER UNE 48250 (28 días de secado a 23°C)/Abrasivo CS10/Peso 1kg/1000ciclos: pérdida 17,40mg

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben secas, consistentes y limpias de polvo, grasa y aceite.

Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire. En el proceso de pintado, hacer los empalmes antes de transcurridos 10 minutos.

No pisar hasta transcurridos 24 horas. Para el tránsito de vehículos y carretillas dejar pasar un mínimo de tres días.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Aplicar siempre sobre Imprimación **Epoxi Polyflux 830**, dejándola secar de 18 a 36 horas. Si se excede este tiempo deberá lijarse para provocar rugosidad en la superficie.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Limpiar a fondo todo residuo de grasa o aceites mediante chorro de agua dulce a presión o disolvente dejar secar y aplicar una o dos capas del **Esmalte Poliuretano Polyflux 840**, según necesidades.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos habrá que sanear mediante rascado. Parchear a continuación con la **Imprimación Epoxi Polyflux 830**, esperar un mínimo de 18 horas y aplicar dos capas del **Esmalte Poliuretano Polyflux 840**.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2019-12 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F- 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158

