

# SOUS COUCHE ÉPOXY OXYDE DE FER 838



Code Produit: 838

## Description

Sous couche époxy-polyamide bicomposante. Haute performance antirouille, durcissement, ténacité et adhérence sur des diverses surfaces.

## Domaines d'Application

Comme sous couche antirouille multi-usage pour des structures métalliques.

## Données Techniques

<b>Type de Produit</b>	Époxy polyamide
<b>Finition</b>	Mate
<b>Couleur (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Rouge et gris
<b>Densité (UNE EN ISO 2811-1)</b>	Rouge : 1,54 - 1,58 Kg/l, Gris : 1,50 - 1,55 Kg/l
<b>Rendement (UNE 48282)</b>	8 - 10 m <sup>2</sup> /l (35 - 45 μ secs)
<b>Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 - 5 heures
<b>Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Minimum: 10 heures, Maximum : 7 jours
<b>Proportion du Mélange</b>	Base: 4 parties, Durcisseur: 1 partie
<b>Pot Life à 23°C</b>	6 heures
<b>Méthodes d'Application</b>	Brosse (Seulement pour des retouches), Pistolet et Airless (Les données sont pour orientation)
<b>Dilution</b>	Brosse: 5%, Pistolet: 5 - 10%, Airless: 0 - 5%
<b>Diamètre Buse</b>	Pistolet: 2,5 - 3 mm, Airless: 0,015"
<b>Pression Buse</b>	Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 150 - 175 bar
<b>Diluant</b>	Diluant 873
<b>Nettoyage des Outils</b>	Diluant 873
<b>Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)</b>	40 μ secs
<b>Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)</b>	27 °C
<b>Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)</b>	45 - 47%
<b>Conditionnement</b>	10 l (commande minimale: 200 l) et 4 l

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

## Mode d'emploi

### RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot, de préférence avec un outil mécanique. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes. Avant de l'utiliser, laisser reposer le mélange pendant 15 minutes pour éliminer l'air.

En cas d'excéder la limite maximale de recouvrement, pour améliorer l'adhérence entre les couches, on devra réaliser un doux décapage (Sand Sweeping), jusqu'à conférer une légère rugosité à la surface recouverte avec de la sous couche.

### SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Déroutiller par décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Dégraisser et enlever la poussière et les restes de rouille. Appliquer le nombre nécessaire de couches de produit jusqu'à obtenir l'épaisseur recommandée. Terminer par les couches de finition selon spécifications. Dans des environnements C3 ou encore plus agressifs, appliquer de la Sous Couche Époxy Antirouille 831 au lieu de la Sous Couche Époxy Oxyde de Fer 838. Pour des environnements à corrosivité élevée, on recommande une couche intermédiaire de notre Sous Couche Époxy au Fer Micacé 832, avant d'appliquer un de nos polyuréthanes.

Acier galvanisé ou métaux non ferreux : Nettoyer, dégraisser et appliquer 1 couche de produit. Dans quelques types de surfaces galvanisées, il sera nécessaire d'ouvrir des pores.

Des autres surfaces : Veuillez consulter votre fournisseur.

### ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérents ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-2 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec de la sous couche, préférentiellement à la brosse.

Appliquer une couche générale de ce produit. De suite, passer les couches de finition selon spécifications.

Si la surface avec de la peinture mal adhérente est grande, procéder comme pour des surfaces non préparées.

## Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2016-05

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



838 - SOUS COUCHE ÉPOXY OXYDE DE FER 838