

PRIMÁRIO EPOXI OXIDO DE FERRO 838

TITAN



Código do produto: 838

Descrição

Primário epoxi -poliamida de dois componentes, de elevadas prestações de dureza, tenacidade e aderência sobre diversas superfícies.

Campos de Aplicação

Como primário de utilização geral para estruturas metálicas.

Dados Técnicos

Natureza	Epoxi Poliamida
Acabamento	Mate
Cor (EN ISO 11664-4)	Vermelho e Cinza
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,58 - 1,62 kg/l
Rendimento	8 - 10 m ² / l (35 -45 microns secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 5 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 10 horas / Máximo: 7 dias
Proporção da Mistura	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte
Vida da Mistura a 23°C	6 horas
Métodos de Aplicação	Trincha (só retoques), Pistola e Airless (Dados orientativos)
Diluição	Trincha: 5 % / Aerográfica: 5 - 10 % / Airless: 0 - 5%
Diâmetro Bico	Pistola: 2,5 - 3mm / Airless: 0,015"□
Pressão Bico	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 150 - 175 bar
Diluyente	Diluyente 873
Limpeza de Utensílios	Diluyente 873
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	40 μ secos
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	27 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	45 - 47 %
Apresentação	4 l. Para 10 l pedido mínimo de 200l.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

Deixar repousar a mistura 15 minutos antes de a utilizar para favorecer a eliminação do ar.

Caso ultrapasse o tempo máximo de repintura, para assegurar a aderência entre camadas, deverá efetuar uma suave lixagem (Sand Sweeping), até conferir uma ligeira rugosidade à superfície preparada.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jato abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxido. Aplicar as camadas de primário necessário até obter a espessura recomendada. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

Para ambientes C3 ou superiores (segundo ISSO 12944) aplicar **Primário Epoxi Antioxidante 831** em vez de **Primário Epoxi óxido Ferro 838**.

Aço Galvanizado ou metais não ferrosos: limpar, desengordurar e aplicar 1 camada de primário. De acordo com a qualidade do galvanizado, será necessário abrir poro.

Outros suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jato abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma.

De seguida reparar com o primário correspondente, de preferência à trincha.

Aplicar uma camada geral do mesmo primário e só depois aplicar o acabamento de acordo com as especificações.

Se a superfície com má aderência é extensa, proceder como em superfícies não preparadas.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2019-04

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (Espanya)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F-95, H. nº B-45052, Inscricp. 210
N.I.F. B-08218158

