

# PRIMÁRIO EPOXI OXIDO DE FERRO 838

## TITAN



Código do produto: 838

## Descrição

Primário epoxi -poliamida de dois componentes, de elevadas prestações de dureza, tenacidade e aderência sobre diversas superfícies.

## Campos de Aplicação

Como primário de utilização geral para estruturas metálicas.

## Dados Técnicos

|   |  |
|---|--|
| <b>Natureza</b>                               | Epoxi Poliamida  |
| <b>Acabamento</b>                             | Mate   |
| <b>Cor (EN ISO 11664-4)</b>                   | Vermelho e Cinza   |
| <b>Densidade (NP EN ISO 2811-1)</b>           | 1,58 - 1,62 kg/l   |
| <b>Rendimento (UNE 48282)</b>                 | 8 - 10 m <sup>2</sup> / l (35 -45 microns secos)               |
| <b>Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>     | 4 - 5 horas  |
| <b>Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>      | Mínimo: 10 horas / Máximo: 7 dias                              |
| <b>Proporção da Mistura</b>                   | Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte                          |
| <b>Vida da Mistura a 23°C</b>                 | 6 horas  |
| <b>Métodos de Aplicação</b>                   | Trincha ( só retoques), Pistola e Airless (Dados orientativos) |
| <b>Diluição</b>                               | Trincha: 5 % / Aerográfica: 5 - 10 % / Airless: 0 - 5%         |
| <b>Diâmetro Bico</b>                          | Pistola: 2,5 - 3mm / Airless: 0,015"□                          |
| <b>Pressão Bico</b>                           | Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 150 - 175 bar                |
| <b>Diluyente</b>                              | Diluyente 873  |
| <b>Limpeza de Utensílios</b>                  | Diluyente 873  |
| <b>Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)</b> | 40 μ secos   |
| <b>Condições de Aplicação, HR&lt;80%</b>      | +10 - + 30 °C  |
| <b>Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)</b>   | 27 °C  |
| <b>Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)</b>       | 45 - 47 %  |
| <b>Apresentação</b>                           | 4 l. Para 10 l pedido mínimo de 200l.                          |

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

# Modo de utilização

## RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

Deixar repousar a mistura 15 minutos antes de a utilizar para favorecer a eliminação do ar.

Caso ultrapasse o tempo máximo de repintura, para assegurar a aderência entre camadas, deverá efetuar uma suave lixagem (Sand Sweeping), até conferir uma ligeira rugosidade à superfície preparada.

## SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

**Aço:** desoxidar mediante jato abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxido. Aplicar as camadas de primário necessário até obter a espessura recomendada. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

Para ambientes C3 ou superiores (segundo ISSO 12944) aplicar **Primário Epoxi Antioxidante 831** em vez de **Primário Epoxi óxido Ferro 838**.

**Aço Galvanizado ou metais não ferrosos:** limpar, desengordurar e aplicar 1 camada de primário. De acordo com a qualidade do galvanizado, será necessário abrir poro.

**Outros suportes:** Consultar.

## MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jato abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma.

De seguida reparar com o primário correspondente, de preferência à trincha.

Aplicar uma camada geral do mesmo primário e só depois aplicar o acabamento de acordo com as especificações.

Se a superfície com má aderência é extensa, proceder como em superfícies não preparadas.

# Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

**Gestão de resíduos:** Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2019-04

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

# TITAN

838 - PRIMÁRIO EPOXI OXIDO DE FERRO 838

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

