

# PRIMÁRIO EPOXI OXIDO DE FERRO 838



Código do produto: 838

## Descrição

Primário epoxi -poliamida de dois componentes, de elevadas prestações de dureza, tenacidade e aderência sobre diversas superfícies.

## Campos de Aplicação

Como primário de utilização geral para estruturas metálicas.

## Dados Técnicos

<b>Natureza</b>	Epoxi Poliamida
<b>Acabamento</b>	Mate
<b>Cor (EN ISO 11664-4)</b>	Vermelho e Cinza
<b>Densidade (NP EN ISO 2811-1)</b>	Vermelho: 1,54 - 1,58 kg/l, Cinzento: 1,50 - 1,55 kg/l
<b>Rendimento (UNE 48282)</b>	8 - 10 m <sup>2</sup> / l (35 -45 microns secos)
<b>Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 - 5 horas
<b>Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 10 horas / Máximo: 7 dias
<b>Proporção da Mistura</b>	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte
<b>Vida da Mistura a 23°C</b>	6 horas
<b>Métodos de Aplicação</b>	Trincha ( só retoques), Pistola e Airless (Dados orientativos)
<b>Diluição</b>	Trincha: 5 % / Aerográfica: 5 - 10 % / Airless: 0 - 5%
<b>Diâmetro Bico</b>	Pistola: 2,5 - 3mm / Airless: 0,015"□
<b>Pressão Bico</b>	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 150 - 175 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 873
<b>Limpeza de Utensílios</b>	Diluyente 873
<b>Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)</b>	40 μ secos
<b>Condições de Aplicação, HR&lt;80%</b>	+10 - + 30 °C
<b>Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)</b>	27 °C
<b>Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)</b>	45 - 47 %
<b>Apresentação</b>	4 l. Para 10 l pedido mínimo de 200l.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

# Modo de utilização

## RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

Deixar repousar a mistura 15 minutos antes de a utilizar para favorecer a eliminação do ar.

Caso ultrapasse o tempo máximo de repintura, para assegurar a aderência entre camadas, deverá efetuar uma suave lixagem (Sand Sweeping), até conferir uma ligeira rugosidade à superfície preparada.

## SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

**Aço:** desoxidar mediante jato abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxido. Aplicar as camadas de primário necessário até obter a espessura recomendada. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

Para ambientes C3 ou superiores (segundo ISSO 12944) aplicar **Primário Epoxi Antioxidante 831** em vez de **Primário Epoxi óxido Ferro 838**.

**Aço Galvanizado ou metais não ferrosos:** limpar, desengordurar e aplicar 1 camada de primário. De acordo com a qualidade do galvanizado, será necessário abrir poro.

**Outros suportes:** Consultar.

## MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jato abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma.

De seguida reparar com o primário correspondente, de preferência à trincha.

Aplicar uma camada geral do mesmo primário e só depois aplicar o acabamento de acordo com as especificações.

Se a superfície com má aderência é extensa, proceder como em superfícies não preparadas.

# Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2016-05

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

# TITAN

838 - PRIMÁRIO EPOXI OXIDO DE FERRO 838

## INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

**España:** P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

**Portugal:** Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

