PINTURA EPOXI AL AGUA 836

Interiores. Semi brillante

TITAN

Código de producto : 836

Descripción

Pintura epoxi al agua de dos componentes para paredes y techos. Aplicación en interiores de instalaciones sanitarias, mataderos, cocinas, frigoríficos y locales donde se manipulan alimentos(contacto indirecto). Se puede pintar sobre cemento, hormigón, yeso, etc. Posee buena resistencia química, mecánica y al rayado. Permeable al vapor de agua. Puede aplicarse incluso con cierto grado de humedad en el soporte (humedad del hormigón < 5,5%).

Datos técnicos

Naturaleza	Epoxi
Acabado	Semi brillante
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Crema 0588 (RAL 1015) y Blanco 0566 (RAL 9003)
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,38 - 1,42 Kg/l
Rendimiento	8 - 10 m2/l
Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	6 - 12 horas
Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 12 horas / Máximo: 15 días
Proporción de la Mezcla	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte (Dejar reposar 10-15 min antes de aplicar)
Vida de la Mezcla a 23ºC	2h. Agotar la mezcla antes de preparar de nueva
Métodos de Aplicación	Brocha y rodillo
Dilución	10 - 15 %
Diluyente	Agua
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	50 - 70 µ
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 ºC - +30 ºC
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	62 - 66 %
Presentación	4 l y 10 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Certificaciones

Resistencia a la abrasión(UNE 48250): < a 50mg/500ciclos

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase mediante agitación mecánica. Las superficies a pintar deben estar secas, consistentes y limpias de contaminantes tales como aceites, grasas, lechada de cemento, eflorescencias, etc. Aplicar solo cuando la temperatura de la superficie sea, como mínimo 3ºC superior a la temperatura del punto de rocío.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Cemento u hormigón: Debe estar completamente fraguado (mínimo 28 días) y seco o ligeramente mojado (permite aplicar con una humedad del hormigón < 5,5%).
Eliminar las eflorescencias o lechada del cemento con agua a presión o preferiblemente mediante fresado o granallado. Si la superficie es muy lisa conferir rugosidad mediante fresado o granallado, eliminando el polvo por aspiración. Aplicar la primera capa diluida un 10 - 15%. Dejar secar un mínimo de 12 horas y acabar con una segunda capa sin diluir. Asegurar la circulación del aire durante la aplicación y el secado.
Yeso: Aplicar una primera capa diluida un 10 - 15 % y acabar con una segunda capa sin diluir ó diluida como máximo un 5%.
Aplicaciones realizadas con humedad relativa inferior al 15% o con falta de circulación de aire pueden dar como resultado un acabado con menor brillo.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Limpiar a fondo todo residuo de grasa o aceites mediante chorro de agua dulce a presión o disolvente.
Antes de aplicar la ***Pintura Epoxi al Agua 836*** parchear con ella en las zonas desnudas hasta alcanzar el nivel del grosor original. Esperar un mínimo de 4 horas (a 23ºC) y aplicar dos capas de la presente pintura, dejando unas 12 horas entre ambas.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, habrá que eliminarlos mediante rascado y/o cepillado y proceder como en superficies no pintadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.
Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.
Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, depositelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2016-08 La presente edición anula las anteriores.
La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158