

LAQUE ÉPOXY 834 BASE SERVICOLOR

Intérieur - Brillant. Blanc



Code Produit: 834 0599

Description

Base pour être teinte par le Système Servicolor TITAN. Peinture-laque bicomposante, époxy-polyamide, brillante. Recommandée comme couche de finition des systèmes époxy. Hautes prestations de dureté, ténacité, et résistance à l'abrasion et à l'impact. Par sa nature, il a une grande résistance à des produits chimiques, tels que graisses, huiles, acides, solvants et solutions alcalines. Grande imperméabilité à l'eau.

Domaines d'Application

Comme couche de finition des systèmes de peinture d'éléments métalliques, machines, structures, etc., soumis aux ambiances hautement agressives, dans des atmosphères maritimes, dans l'industrie chimique, etc.

Données Techniques

Type de Produit	Époxy polyamide
Finition	Brillante
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Système Servicolor Industriel
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,17 - 1,19 Kg/l
Rendement (UNE 48282)	11 - 14 m ² /l (30 - 35 μ)
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 heures
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	Minimum: 24 heures. Maximum: 7 jours (Si ce délai est excédé, il faudra poncer la surface jusqu'à ce qu'elle devienne rugueuse, afin de garantir un bon accrochage)
Proportion du Mélange	Base: 2 parties. Durcisseur: 1 partie
Pot Life à 23°C	6 - 8 heures
Méthodes d'Application	Brosse, Rouleau, Pistolet et Airless (Données seulement pour orientation)
Dilution	Brosse et Rouleau: 0 - 5 % / Pistolet: 5 - 15 % / Airless: 0 - 5 %
Diamètre Buse	Pistolet: 1,7 mm / Airless: 0,011" - 0,015"
Pression Buse	Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 150 - 175 bar
Diluant	Diluant 873
Nettoyage des Outils	Diluant 873
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	60 - 70 μ secs en 2 couches
Température d'Application, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Volume Maximum Pâte Colorante	12,5%
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	Base: 30 °C, Durcisseur: 30 °C

Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	43 - 45 %
Conditionnement	4 l et 750 ml. Pour 10 l, commande minimale de 200 l

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinte ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches, exemptes de poussière, graisse et huile et consistantes. Bien remuer le produit dans le pot, de préférence, avec un système mécanique. Attendre 10-15 minutes avant d'utiliser le mélange, pour rendre plus facile l'élimination de l'air.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier, fer et métaux non ferreux : Appliquer une couche de fond de notre gamme époxy, selon spécifications. Dans le cas des métaux non ferreux, on peut les préparer aussi avec une couche de fond de Wash Primer Phosphatant 871. Terminer par la Laque Époxy 834, selon spécifications.

Autres surfaces: Veuillez consulter.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Si on peint sur des systèmes bien adhérents, nettoyer les graisses, huiles et salissure (avec jet d'eau douce, du dissolvant, etc...), et après laisser sécher, appliquer une ou deux couches de Laque Époxy 834.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérents ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-2 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec le primaire correspondant, préférentiellement à la brosse. De suite, appliquer le nombre nécessaire de couches de peinture-laque, selon spécifications.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2013-08

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



834 0599 - LAQUE ÉPOXY 834 BASE SERVICOLOR