

ESMALTE EPOXI 834 BASE SERVICOLOR

Interior. Brillante. Blanco



Código de producto : 834 0599

Descripción

Bases para teñir con el **Sistema Servicolor TITAN**. Esmalte de dos componentes, epoxi-poliamida, brillante. Recomendado como capa de acabado de sistemas epoxi. Posee elevadas prestaciones de dureza, tenacidad, y al desgaste provocado por abrasión e impacto. Por su naturaleza, tiene alta resistencia frente a diferentes productos químicos, como grasas, aceites, ácidos, disolventes y soluciones alcalinas. Gran impermeabilidad al agua.

Campos Aplicación

Como acabado de sistemas de pintado de elementos metálicos, máquinas, estructuras, etc., sometidos a ambientes altamente agresivos, en zonas marítimas, en la industria química, etc.

Datos técnicos

Naturaleza	Epoxi poliamida
Acabado	Brillante
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Sistema Servicolor Industria
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,17 - 1,19 Kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	11 - 14 m ² /l (30 - 35 μ)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 horas, máximo: 7 días (Si se sobrepasa el límite máximo de repintado, será preciso provocar rugosidad en la superficie del film a fin de asegurar un buen anclaje)
Proporción de la Mezcla	Base: 2 partes. Endurecedor: 1 parte
Vida de la Mezcla a 23°C	6 - 8 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, Rodillo y Pistola. Airless (Datos orientativos)
Dilución	Brocha y Rodillo: 0 - 5 %, Pistola: 5 - 15 %, Airless: 0 - 5 %
Diámetro Boquilla	Pistola: 1,7 mm, Airless: 0,011" - 0,015"
Presión Boquilla	Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 150 - 175 bar
Diluyente	Diluyente 873
Limpieza de Utensilios	Diluyente 873
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	60 - 70 μ secas en 2 capas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	10°C - 30 °C
Volumen Máximo Pasta Colorante	12,5 %
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 30 °C, Hardener: 30 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	43 - 45 %

Presentación

4 l y 750 ml. Para 10 l pedido mínimo 200 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes. Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero, hierro y metales no férricos: aplicar previamente una imprimación de la gama Epoxis, según especificaciones. En caso de metales no féreos, también pueden prepararse con una capa de **Wash Primer Fosfatante 871**. Acabar con las manos de **Esmalte Epoxi 834** según requerimientos.

Otros soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad con agua dulce a presión, disolvente, etc. y después dejar secar y aplicar una o dos capas del **Esmalte Epoxi 834**, según necesidades.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-2 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de Esmalte suficientes según requerimientos.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2013-08

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

834 0599 - ESMALTE EPOXI 834 BASE SERVICOLOR

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

