

ESMALTE EPOXI 834 BASE SERVICOLOR

Interiores. Brilhante. Incolor



Código do produto: 834 0597

Descrição

Bases para colorir com o **Sistema Servicolor TITAN**. Esmalte de dois componentes, epoxi-poliamida, brilhante. Recomendado como camada de acabamento de sistemas epoxi.

Possui elevadas prestações de dureza e tenacidade ao desgaste provocados pela abrasão e impacto. Pela sua natureza, apresenta elevada resistência perante diferentes produtos químicos, como gorduras, óleos, ácidos, solventes e soluções alcalinas.

Grande impermeabilidade à água.

Campos de Aplicação

Como acabamento de sistemas de pintura de elementos metálicos, máquinas, estruturas, etc., submetidos a ambientes altamente agressivos, em zonas marítimas, na indústria química, etc.

Dados Técnicos

Natureza	Epoxi poliamida
Acabamento	Brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Sistema Servicolor Industria
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,99 - 1,01 Kg/l
Rendimento (UNE 48282)	11 - 14 m ² /l (30 - 35 μ)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 h, Máximo - 7 dias (Se ultrapassar o tempo máximo de repintura, será necessário provocar rugosidade na superfície a fim de assegurar uma perfeita ligação da película.)
Proporção da Mistura	Base: 2 partes. Endurecedor: 1 parte
Vida da Mistura a 23°C	6 - 8 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, rolo, pistola e airless (Dados orientativos)
Diluição	Trincha e rolo: 0 - 5 % / Pistola: 5 - 15 % / Airless: 0 - 5 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,011" - 0,015"
Pressão Bico	Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 150 - 175 bar
Diluyente	Diluyente 873
Limpeza de Utensílios	Diluyente 873
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	60 - 70 μ secas em 2 camadas
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Volume Máximo Pasta Corante	12,5 %

Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	Base: 30 °C / Hardener: 30 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	43 - 45 %
Apresentação	4 l. e 750 ml. Embalagens 10 lts (pedido mínimo de 200l).

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

As superfícies a pintar devem estar limpas de pó, gorduras e óleos, secas e consistentes. Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. Deixar repousar a mistura 15 minutos antes da sua utilização de forma a favorecer a eliminação do ar.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço, ferro e metais não ferrosos: Aplicar previamente um primário da gama Epoxi, segundo as especificações. No caso de metais não ferrosos, também é possível preparar-se o substrato com uma demão de **Wash Primer Fosfatante 871**. Terminar com as demãos de **Esmalte Epoxi 834** segundo requerido.

Outros suportes: Consultar

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

No caso de repintura sobre sistemas com boa aderência, limpar as gorduras, óleos e sujidade com água doce à pressão, diluente, etc. deixar secar, e aplicar uma ou duas camadas do **Esmalte Epoxi 834**, segundo as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois de reparar de preferência à trincha, com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o pretendido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2013-08

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

834 0597 - ESMALTE EPOXI 834 BASE SERVICOLOR

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

