

# ESMALTE EPOXI 834 BASE SERVICOLOR

Interior. Brillante. Incoloro



Código de producto : 834 0597

## Descripción

Bases para teñir con el **Sistema Servicolor TITAN**. Esmalte de dos componentes, epoxi-poliamida, brillante. Recomendado como capa de acabado de sistemas epoxi. Posee elevadas prestaciones de dureza, tenacidad, y al desgaste provocado por abrasión e impacto. Por su naturaleza, tiene alta resistencia frente a diferentes productos químicos, como grasas, aceites, ácidos, disolventes y soluciones alcalinas. Gran impermeabilidad al agua.

## Campos Aplicación

Como acabado de sistemas de pintado de elementos metálicos, máquinas, estructuras, etc., sometidos a ambientes altamente agresivos, en zonas marítimas, en la industria química, etc.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Epoxi poliamida
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Sistema Servicolor
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	0,99 - 1,01 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	11 - 14 m <sup>2</sup> /l (30 - 35 μ)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 - 6 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 24 horas / Máximo: 7 días (Si se sobrepasa el límite máximo de repintado, será preciso provocar rugosidad en la superficie del film a fin de asegurar un buen anclaje)
<b>Proporción de la Mezcla</b>	Base: 2 partes / Endurecedor: 1 parte
<b>Vida de la Mezcla a 23°C</b>	6 - 8 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo, pistola y airless (Datos orientativos)
<b>Dilución</b>	Brocha y rodillo: 0 - 5 % / Pistola: 5 - 15 % / Airless: 0 - 5 %
<b>Diámetro Boquilla</b>	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,011" - 0,015"
<b>Presión Boquilla</b>	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 150 - 175 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 873
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente 873
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	60 - 70 μ secas en 2 capas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Volumen Máximo Pasta Colorante</b>	12,5 %
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	Base: 30 °C / Hardener: 30 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	43 - 45 %

## Presentación

4 l y 750 ml. Para 10 l pedido mínimo 200 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes. Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Acero, hierro y metales no férricos:** aplicar previamente una imprimación de la gama Epoxis, según especificaciones. En caso de metales no féreos, también pueden prepararse con una capa de **Wash Primer Fosfatante 871**. Acabar con las manos de **Esmalte Epoxi 834** según requerimientos.

**Otros soportes:** Consultar.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad con agua dulce a presión, disolvente, etc. y después dejar secar y aplicar una o dos capas del **Esmalte Epoxi 834**, según necesidades.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-2 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de Esmalte suficientes según requerimientos.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2013-08

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

834 0597 - ESMALTE EPOXI 834 BASE SERVICOLOR

### INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

