

ESMALTE EPOXI 834

Interior. Brilhante

TITAN



Código do produto: 834

Descrição

Esmalte de dois componentes, epoxi-poliâmida, brilhante. Recomendado como camada de acabamento de sistemas epoxi. Possui elevadas prestações de dureza e tenacidade ao desgaste provocados pela abrasão e impacto. Pela sua natureza, apresenta elevada resistência perante diferentes produtos químicos, como gorduras, óleos, ácidos, solventes e soluções alcalinas.

Grande impermeabilidade à água.

Campos de Aplicação

Como acabamento de sistemas de pintura de elementos metálicos, máquinas, estruturas, etc., submetidos a ambientes altamente agressivos, em zonas marítimas, na indústria química, etc.

Dados Técnicos

Natureza	Epoxi poliâmida
Acabamento	Brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Base Incolor 0597 e Base Branca 0599
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,99 - 1,01 Kg/l
Rendimento	11 - 14 m ² /l (30 - 35 μ)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 h/ Máximo: 7 dias (Se ultrapassar o tempo máximo de repintura, será necessário provocar rugosidade na superfície a fim de assegurar uma perfeita ligação da película)
Proporção da Mistura	Base: 2 partes / Endurecedor: 1 parte
Vida da Mistura a 23°C	6 - 8 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, rolo, pistola e airless (Dados orientativos)
Diluição	Trincha e rolo: 0 - 5 % / Pistola: 5 - 15 % / Airless: 0 - 5 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,011" - 0,015"
Pressão Bico	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 150 - 175 bar
Diluyente	Diluyente 873
Limpeza de Utensílios	Diluyente 873
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	60 - 70 μ secas em 2 camadas
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Volume Máximo Pasta Corante	12,5 %
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	Base: 30 °C / Endurecedor: 30 °C

Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	43 - 45 %
Apresentação	4 l e 750 ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

As superfícies a pintar devem estar limpas de pó, gorduras e óleos, secas e consistentes. Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. Deixar repousar a mistura 15 minutos antes da sua utilização de forma a favorecer a eliminação do ar.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço, ferro e metais não ferrosos: Aplicar previamente um primário da gama Epoxi, segundo as especificações. No caso de metais não ferrosos, também é possível preparar-se o substrato com uma demão de **Wash Primer Fosfatante 871**. Terminar com as demãos de **Esmalte Epoxi 834** segundo requerido.

Outros suportes: Consultar

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

No caso de repintura sobre sistemas com boa aderência, limpar as gorduras, óleos e sujidade com água doce à pressão, diluente, etc. deixar secar, e aplicar uma ou duas camadas do **Esmalte Epoxi 834**, segundo as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-2 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. Depois de reparar de preferência à trincha, com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o requerido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2019-12

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(Espanya)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscricp. 210
N.I.F. B-08218158

