

ESMALTE EPOXI 834

Interior. Brillante

TITAN



Código de producto : 834

Descripción

Esmalte de dos componentes, epoxi-poliámida, brillante. Recomendado como capa de acabado de sistemas epoxi. Posee elevadas prestaciones de dureza, tenacidad, y al desgaste provocado por abrasión e impacto. Por su naturaleza, tiene alta resistencia frente a diferentes productos químicos, como grasas, aceites, ácidos, disolventes y soluciones alcalinas. Gran impermeabilidad al agua.

Campos Aplicación

Como acabado de sistemas de pintado de elementos metálicos, máquinas, estructuras, etc., sometidos a ambientes altamente agresivos, en zonas marítimas, en la industria química, etc.

Datos técnicos

| | |
|---|--|
| Naturaleza | Epoxi poliámida |
| Acabado | Brillante |
| Color (UNE EN ISO 11664-4) | Base Incolora 0597 y Base Blanca 0599 |
| Densidad (UNE EN ISO 2811-1) | 0,99 - 1,01 Kg/l |
| Rendimiento | 11 - 14 m ² /l (30 - 35 μ) |
| Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301) | 4 - 6 horas |
| Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283) | Mínimo: 24 horas / Máximo: 7 días (Si se sobrepasa el límite máximo de repintado, será preciso provocar rugosidad en la superficie del film a fin de asegurar un buen anclaje) |
| Proporción de la Mezcla | Base: 2 partes / Endurecedor: 1 parte |
| Vida de la Mezcla a 23°C | 6 - 8 horas |
| Métodos de Aplicación | Brocha, rodillo, pistola y airless (Datos orientativos) |
| Dilución | Brocha y rodillo: 0 - 5 % / Pistola: 5 - 15 % / Airless: 0 - 5 % |
| Diámetro Boquilla | Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,011" - 0,015" |
| Presión Boquilla | Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 150 - 175 bar |
| Diluyente | Diluyente 873 |
| Limpieza de Utensilios | Diluyente 873 |
| Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808) | 60 - 70 μ secas en 2 capas |
| Condiciones de Aplicación, HR<80% | +10 °C - +30 °C |
| Volumen Máximo Pasta Colorante | 12,5 % |
| Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679) | Base: 30 °C / Endurecedor: 30 °C |
| Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3) | 43 - 45 % |

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes. Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero, hierro y metales no férricos: aplicar previamente una imprimación de la gama Epoxis, según especificaciones. En caso de metales no féreos, también pueden prepararse con una capa de **Wash Primer Fosfatante 871**. Acabar con las manos de **Esmalte Epoxi 834** según requerimientos.

Otros soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad con agua dulce a presión, disolvente, etc. y después dejar secar y aplicar una o dos capas del **Esmalte Epoxi 834**, según necesidades.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-2 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de Esmalte suficientes según requerimientos.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2019-12 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F- 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158

