

BREA EPOXI 833

TITAN



Código de producto : 833

Descripción

Revestimiento de dos componentes que combina una resina epoxi, un alquitrán y un catalizador, dando como resultado un producto apto para proteger superficies de acero, hormigón y madera. Muy resistente a la humedad, al agua de mar, a los ácidos y álcalis, así como a aceites minerales y gasoil.

No es adecuado para estar en contacto con disolventes aromáticos, como xileno, tolueno, naftas.

Campos Aplicación

Se emplea indistintamente como capa de fondo y/o acabado. Para la protección de depósitos, tuberías enterradas, estructuras metálicas, compuertas, tanques situados en ambientes muy húmedos o fuertemente contaminados. Para pintado de albañales y conductos de aguas residuales.

Datos técnicos

Naturaleza	Brea Epoxi
Acabado	Semi-brillante
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Negro
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,15 - 1,20 kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	4,5 - 5 m ² /l (145-135 μ secas)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	2 - 3 días
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 horas, Máximo: 3 días
Proporción de la Mezcla	Base: 4 partes. Endurecedor: 1 parte
Vida de la Mezcla a 23°C	8 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, Rodillo, Pistola, Airless
Dilución	Pistola: 3-5%
Diámetro Boquilla	Pistola: 2,2 mm, Airless: 0,021□ - 0,023□
Presión Boquilla	Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 150 - 200 bar
Diluyente	Diluyente 873
Limpieza de Utensilios	Diluyente 873
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	300 - 450μ secas.
Condiciones de Aplicación, HR<80%	10 - 30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 35 °C, Endurecedor: 26 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	64 - 66%

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Preferiblemente mediante proceso mecánico. Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

Sometido a la luz solar, este producto calleará y perderá brillo, hasta quedar mate. Ello no significa que pierda sus propiedades anticorrosivas, ni de impermeabilidad.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: chorreado abrasivo hasta Sa 2 ½ de la Norma SIS 055900. Aplicar según requerimientos dos o tres capas de **Brea Epoxi 833**

Hormigón, madera: eliminar los residuos con aire a presión o aspirado. A continuación aplicar según requerimiento dos o tres capas de **Brea Epoxi 833**. Si, provisionalmente, el chorreado se protege con **Shop Primer 865**, éste puede repintarse con la Brea Epoxi a partir de las dos/tres horas de su aplicación.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar las zonas dañadas, así como los residuos de grasas, suciedad, etc. Las zonas que presentan puntos de corrosión, preferentemente deben chorrearse de forma localizada hasta Sa 2 ½ ó sino, mediante limpieza mecánica ST3. Parchear a continuación con la **Brea Epoxi 833** en estas zonas, hasta alcanzar el grosor original y a partir de las 24 horas, aplicar dos o tres capas de **Brea Epoxi 833**, según especificaciones.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos:

Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, dépositelos en el centro de reciclaje más cercano.

Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste.

Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2018-03

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
 España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94
 Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
 Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
 T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

