BREA EPOXI 833

TITAN

Código de producto : 833

Descripción

Revestimiento de dos componentes que combina una resina epoxi, un alquitrán y un catalizador, dando como resultado un producto apto para proteger superficies de acero, hormigón y madera. Muy resistente a la humedad, al agua de mar, a los ácidos y álcalis, así como a aceites minerales y gasoil.
No es adecuado para estar en contacto con disolventes aromáticos, como xileno, tolueno, naftas.

Campos Aplicación

Se emplea indistintamente como capa de fondo y/o acabado. Para la protección de depósitos, tuberías enterradas, estructuras metálicas, compuertas, tanques situados en ambientes muy húmedos o fuertemente contaminados. Para pintado de albañales y conductos de aguas residuales.

Datos técnicos

Naturaleza	Brea Epoxi
Acabado	Semi-brillante
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Negro
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,15 - 1,20 kg/l
Rendimiento	4,5 - 5 m2/l (145-135 µ secas)
Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	2 - 3 días
Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 horas, Máximo: 3 días
Proporción de la Mezcla	Base: 4 partes. Endurecedor: 1 parte
Vida de la Mezcla a 23ºC	8 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, Rodillo, Pistola, Airless
Dilución	Pistola: 3-5%
Diámetro Boquilla	Pistola: 2,2 mm, Airless: 0,021□ - 0,023□
Presión Boquilla	Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 150 - 200 bar
Diluyente	Diluyente 873
Limpieza de Utensilios	Diluyente 873
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	300 - 450µ secas.
Condiciones de Aplicación, HR<80%	10 - 30 ºC
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 35 ºC, Endurecedor: 26 ºC
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	64 - 66%

Presentación	20 l* Pedido mínimo de 200l. y 4 l.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Preferiblemente mediante proceso mecánico. Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.
Sometido a la luz solar, este producto caleará y perderá brillo, hasta quedar mate. Ello no significa que pierda sus propiedades anticorrosivas, ni de impermeabilidad.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: chorreado abrasivo hasta Sa 2 ½ de la Norma SIS 055900. Aplicar según requerimientos dos o tres capas de ***Brea Epoxi 833***
Hormigón, madera: eliminar los residuos con aire a presión o aspirado. A continuación aplicar según requerimiento dos o tres capas de ***Brea Epoxi 833***. Si, provisionalmente, el chorreado se protege con ***Shop Primer 865***, éste puede repintarse con la Brea Epoxi a partir de las dos/tres horas de su aplicación.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:
Eliminar las zonas dañadas, así como los residuos de grasas, suciedad, etc. Las zonas que presentan puntos de corrosión, preferentemente deben chorrearse de forma localizada hasta Sa 2 ½ ó sino, mediante limpieza mecánica ST3. Parchear a continuación con la ***Brea Epoxi 833*** en estas zonas, hasta alcanzar el grosor original y a partir de las 24 horas, aplicar dos o tres capas de ***Brea Epoxi 833***, según especificaciones.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.
Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.
Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2018-03 La presente edición anula las anteriores.
La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158