

BRAI GOUDRON ÉPOXY 833



Code Produit: 833

Description

Revêtement à deux composants qui combine une résine époxy, un goudron et un catalyseur. Le résultat est un produit apte à protéger des surfaces en acier, béton et bois. Très résistant à l'humidité, à l'eau, même de mer, aux acides et alcalis, et aux huiles minérales et gazole.

Il n'est pas approprié pour être en contact avec des solvants aromatiques, tels que le xylène, le toluène et les naphtes.

Domaines d'Application

Il s'utilise comme couche de fond et/ou de finition. Approprié pour la protection de récipients, conduites enterrées, structures métalliques, vannes, réservoirs, situés dans des atmosphères humides ou fortement polluées. Pour peindre des égouts et conduits des eaux résiduelles.

Données Techniques

Type de Produit	Brai goudron époxy
Finition	Semi-brillante
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Noir.
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,15 - 1,20 Kg/l
Rendement (UNE 48282)	4,5 - 5 m ² /l (145 -135 μ secs)
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	2 - 3 jours
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	Minimum: 24 heures, Maximum: 3 jours.
Proportion du Mélange	Base: 4 parties, Durcisseur: 1 partie
Pot Life à 23°C	8 heures
Méthodes d'Application	Brosse, Rouleau, Pistolet Aérographique, Airless (Données pour orientation)
Dilution	P. Aérographique: 3 - 5%
Diamètre Buse	P. Aérographique: 2,2 mm, Airless: 0,021" - 0,023"
Pression Buse	P. Aérographique: 3 - 4 bar, Airless: 150 - 200 bar
Diluant	Diluant 873
Nettoyage des Outils	Diluant 873
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	300 - 450 μ secs
Température d'Application, HR<80%	+10°C - +30°C
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	Base: 35 °C, Durcisseur: 26 °C
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	64 - 66%
Conditionnement	20 l (commande minimale: 200 l) et 4 l

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le mélange dans le pot, de préférence, avec un système mécanique. Attendre 15 minutes avant d'utiliser le mélange, pour rendre plus facile l'élimination de l'air. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches, exemptes de poussière, graisse et huile et consistantes.

Soumis à la lumière du soleil, ce produit perdra brillant, jusqu'à devenir mat. Cela ne veut pas dire qu'il perd ses propriétés antirouille ni d'imperméabilisation.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier: Décapage abrasif jusqu'à degré SA-2 ½ du Standard SIS 055900. De suite appliquer selon besoins deux ou trois couches de Brai Époxy 833.

Béton ou bois: Enlever la saleté et les restes d'huile ou des autres polluants. Éliminer les résidus avec de l'air à pression ou aspiration. De suite appliquer selon besoins deux ou trois couches de Brai Époxy 833. Si provisoirement le décapage se protège avec du Shop Primer 865, il peut être repeint avec du Brai Époxy 833 après 2 - 3 heures de l'application.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

Enlever les zones endommagées, ainsi que les résidus de graisse, de saleté, etc. Les zones avec des points de corrosion doivent être préférentiellement décapées d'une façon localisée jusqu'à SA 2 ½ ou moyennant nettoyage mécanique ST3. Retoucher de suite avec du Brai Époxy 833, dans ces zones, jusqu'à atteindre l'épaisseur originelle, et à partir de 24 heures, appliquer deux ou trois couches de Brai Époxy 833, selon spécifications.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2018-03

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



833 - BRAI GOUDRON ÉPOXY 833