SOUS COUCHE ÉPOXY 832

Fer Micacé

TITAN

Code Produit: 832

Description

Sous couche bicomposante, réticulée avec une polyamide et pigmentée avec de l'oxyde de fer micacé. Résistance excellente aux hydrocarbures aliphatiques, huiles et graisses minérales. Bonne résistance au contact avec l'eau, la soude caustique et les hydrocarbures aromatiques. Résistance limitée contre les acides ou des autres oxydants plus énergiques.

Domaines d'Application

Excellente couche intermédiaire, dans des systèmes de peinture époxy-polyuréthane. Très haute résistance à la corrosion dans des atmosphères très humides, salines et agressives. Aussi comme peinture multifonction, pour être appliquée sur des surfaces en acier grenaillé

Données Techniques

Type de Produit	Époxy polyamide
Finition	Satiné
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Gris
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,45 - 1, 50 Kg/l
Rendement	6 - 7 m2/l (60 - 75 µ)
Séchage à 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	4 - 5 heures
Recouvrable à 23ºC 60% HR (UNE 48283)	Minimum12 heures, maximum 10 jours
Proportion du Mélange	Base: 3 parties. Durcisseur: 1 partie
Pot Life à 23ºC	6 heures
Méthodes d'Application	Brosse, Rouleau, Pistolet et Airless (Données seulement pour orientation)
Dilution	Brosse: 0 - 5 %, Rouleau: 5 - 8 %, Pistolet: 10 - 20 %, Airless: 0 -5 %
Diamètre Buse	Pistolet: 1,9 mm, Airless: 0,021" - 0,023"
Pression Buse	Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 125 - 200 bar
Diluant	Diluant 873
Nettoyage des Outils	Diluant 873
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	60 - 150 µ secs
Température d'Application, HR<80%	+10 ºC - +30 ºC
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	Base: 35 ºC Durcisseur: 36 ºC
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	53 - 55 %

Conditionnement	4 l, Pour 20 et 10 l, la commande minimale est de 200 l par couleur et type de conditionnement.

Des variations de température, d'humidité, d´épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot, de préférence avec un outil mécanique. Avant de l'utiliser, laisser reposer le mélange pendant 15 minutes pour éliminer l'air. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.
En cas d'excéder la limite maximale de recouvrement, pour améliorer l'adhérence entre les couches, on devra réaliser un doux décapage (Sand Sweeping), jusqu'à conférer une légère rugosité à la surface peinte avec de la sous couche.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Dérouiller par décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Dégraisser et enlever la poussière et les restes de rouille. Appliquer le nombre nécessaire de couches d'Epoxy 832 jusqu'à obtenir l'épaisseur recommandée. Pour terminer, appliquer les couches de finition selon spécifications.
Autres surfaces : Veuillez consulter votre fournisseur.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérés ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-2 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec de la sous couche, préférablement à la brosse. Appliquer une couche générale d'Epoxy 832. De suite, appliquer les couches de finition.
Si la surface avec de la peinture mal adhérée est grande, procéder comme pour des surfaces non préparées.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.
Stocker dans des récipients bien fermés, à l'abri des sources de chaleur et des températures sous 0ºC. Conservation: 36 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.
Gestion des déchets: Respecter les réglementations légales locales. Aider à protéger l'environnement. Ne pas jeter les résidus à l'égout, éliminer les déchets et leurs récipients dans un centre de collecte des déchets dangereux. Calculer la quantité de produit nécessaire pour éviter le gaspillage et les coûts supplémentaires. Conserver le produit restant bien stocké pour une nouvelle utilisation.

Date d'édition: 2016-07
Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158