

# SOUS COUCHE ÉPOXY 832

Fer Micacé



Code Produit: 832

## Description

Sous couche bicomposante, réticulée avec une polyamide et pigmentée avec de l'oxyde de fer micacé. Résistance excellente aux hydrocarbures aliphatiques, huiles et graisses minérales. Bonne résistance au contact avec l'eau, la soude caustique et les hydrocarbures aromatiques. Résistance limitée contre les acides ou des autres oxydants plus énergiques.

## Domaines d'Application

Excellente couche intermédiaire, dans des systèmes de peinture époxy-polyuréthane. Très haute résistance à la corrosion dans des atmosphères très humides, salines et agressives. Aussi comme peinture multifonction, pour être appliquée sur des surfaces en acier grenillé

## Données Techniques

<b>Type de Produit</b>	Époxy polyamide
<b>Finition</b>	Satiné
<b>Couleur (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Gris
<b>Densité (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,45 - 1,50 Kg/l
<b>Rendement (UNE 48282)</b>	6 - 7 m <sup>2</sup> /l (60 - 75 μ)
<b>Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 - 5 heures
<b>Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Minimum 12 heures, maximum 10 jours
<b>Proportion du Mélange</b>	Base: 3 parties. Durcisseur: 1 partie
<b>Pot Life à 23°C</b>	6 heures
<b>Méthodes d'Application</b>	Brosse, Rouleau, Pistolet et Airless (Données seulement pour orientation)
<b>Dilution</b>	Brosse: 0 - 5 %, Rouleau: 5 - 8 %, Pistolet: 10 - 20 %, Airless: 0 - 5 %
<b>Diamètre Buse</b>	Pistolet: 1,9 mm, Airless: 0,021" - 0,023"
<b>Pression Buse</b>	Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 125 - 200 bar
<b>Diluant</b>	Diluant 873
<b>Nettoyage des Outils</b>	Diluant 873
<b>Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)</b>	60 - 150 μ secs
<b>Température d'Application, HR &lt; 80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)</b>	Base: 35 °C Durcisseur: 36 °C
<b>Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)</b>	53 - 55 %

## Conditionnement

4 l, Pour 20 et 10 l, la commande minimale est de 200 l par couleur et type de conditionnement.

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

## Mode d'emploi

### RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot, de préférence avec un outil mécanique. Avant de l'utiliser, laisser reposer le mélange pendant 15 minutes pour éliminer l'air. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.

En cas d'excéder la limite maximale de recouvrement, pour améliorer l'adhérence entre les couches, on devra réaliser un doux décapage (Sand Sweeping), jusqu'à conférer une légère rugosité à la surface peinte avec de la sous couche.

### SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Dérrouiller par décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Dégraisser et enlever la poussière et les restes de rouille. Appliquer le nombre nécessaire de couches d'Epoxy 832 jusqu'à obtenir l'épaisseur recommandée. Pour terminer, appliquer les couches de finition selon spécifications.

Autres surfaces : Veuillez consulter votre fournisseur.

### ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérents ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-2 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec de la sous couche, préférentiellement à la brosse. Appliquer une couche générale d'Epoxy 832. De suite, appliquer les couches de finition.

Si la surface avec de la peinture mal adhérente est grande, procéder comme pour des surfaces non préparées.

## Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2016-07

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



832 - SOUS COUCHE ÉPOXY 832