PRIMÁRIO EPOXI 832

Ferro Micáceo

TITAN

Código do produto: 832

Descrição

Primário de dois componentes, reticulado com uma poliamida e pigmentado com óxido de ferro micácio e fosfato de zinco. Excelente resistência a hidrocarbonetos alifáticos, óleos e gorduras minerais. Por isso mesmo, resiste bem ao contato com a água, soda cáustica e hidrocarbonetos aromáticos. Apresenta resistência limitada em contato com ácidos ou oxidantes mais enérgicos.

Campos de Aplicação

Excelente camada intermédia em esquemas de pintura epóxi-poliuretano, oferecendo uma inigualável resistência à corrosão em ambientes altamente húmidos, salinos e agressivos. Pode-se utilizar como tinta multifuncional se aplicada sobre aço granalhado.

Dados Técnicos

Natureza	Epoxi poliamida
Acabamento	Acetinado
Cor (EN ISO 11664-4)	Cinza
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,45 - 1, 50 Kg/l
Rendimento	6 - 7 m2/l (60 - 75 µ)
Secagem a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	4 - 5 horas
Repintura 23ºC 60% HR (UNE 48283)	Mínimo 12 horas / máximo 10 días
Proporção da Mistura	Base: 3 partes. Endurecedor: 1 parte
Vida da Mistura a 23ºC	6 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, Rolo, Pistola e Airless (Dados orientativos)
Diluição	Trincha: 0 - 5 % / Rolo: 5 - 8 % / Pistola: 10 - 20 % / Airless: 0 -5 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,9 mm / Airless: 0,021" - 0,023"
Pressão Bico	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 125 - 200 bar
Diluente	Diluente 873
Limpeza de Utensílios	Diluente 873
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	60 - 150 µ secos
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 ºC - +30 ºC
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	Base: 35 ºC / Hardener: 36 ºC
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	53 - 55 %
Apresentação	4 l . Para 20l e 10l pedido mínimo 200l por cor e tamanho

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Certificados

Cumpre a norma UNE 48295:2003 Pintura epóxi intermedia de óxido de hierro micáceo.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico.
Deixar repousar a mistura 15 minutos antes de a utilizar para favorecer a eliminação de ar.
As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.
Caso se ultrapasse o limite máximo de repintura, para assegurar a aderência entre camadas, deverá efetuar uma suave projeção (Sand Sweeping), até conferir uma ligeira rugosidade à superfície preparada.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar as camadas do primário necessário até se obter a espessura recomendada. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.
Outros Suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFICIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jacto abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Em continuação reparar com o primário correspondente, de preferência à trincha.
Aplicar uma camada geral do mesmo primário e em continuação aplicar o acabamento segundo as especificações.
Se a superfície com má aderência é extensa, proceder como nas superfícies não preparadas.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.
Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.
Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2016-07
Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158