

# IMPRIMACIÓN EPOXI 832

Hierro Micáceo



Código de producto : 832

## Descripción

Recubrimiento de dos componentes, reticulado con una poliamida y pigmentado con óxido de hierro micáceo y fosfato de zinc. Excelente resistencia a hidrocarburos alifáticos, aceites y grasas minerales. Así mismo, resiste bien el contacto con el agua, sosa cáustica e hidrocarburos aromáticos. Presenta resistencia limitada frente a ácidos u oxidantes más enérgicos.

## Campos Aplicación

Excelente capa intermedia en esquemas de pintado epoxi-poliuretano, ofreciendo una inmejorable resistencia a la corrosión en ambientes altamente húmedos, salinos y agresivos. Se puede utilizar como pintura multifuncional si se aplica sobre acero granallado.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Epoxi poliamida
<b>Acabado</b>	Satinado
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Gris
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,45 - 1,50 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	6 - 7 m <sup>2</sup> /l (60 - 75 μ)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 - 5 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo 12 horas, máximo 10 días
<b>Proporción de la Mezcla</b>	Base: 3 partes. Endurecedor: 1 parte
<b>Vida de la Mezcla a 23°C</b>	6 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo, pistola y airless (Datos orientativos)
<b>Dilución</b>	Brocha: 0 - 5 % / Rodillo: 5 - 8 % / Pistola: 10 - 20 % / Airless: 0 - 5 %
<b>Diámetro Boquilla</b>	Pistola: 1,9 mm / Airless: 0,021" - 0,023"
<b>Presión Boquilla</b>	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 125 - 200 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 873
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente 873
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	60 - 150 μ secas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	Base: 35 °C / Endurecedor: 36 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	53 - 55 %
<b>Presentación</b>	4 l. Para 20 l y 10 l pedido mínimo 200 l por color y tamaño.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado,

rendimiento u otras propiedades.

## Certificaciones

Cumple con la Norma UNE 48295:2003 Pintura epoxi intermedia de óxido de hierro micáceo.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

Caso de sobrepasar el límite máximo de repintado, para asegurar la adherencia entre capas, deberá realizarse un suave chorreado (Sand Sweeping), hasta conferir una ligera rugosidad a la superficie imprimada.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: desoxidar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido. Aplicar las capas de imprimación necesarias hasta el espesor recomendado. Finalmente, aplicar las capas de acabado según especificaciones.

Otros Soportes: Consultar.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-2 o limpieza manual o mecánica al grado ST 3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha. Aplicar una capa general de la misma imprimación y a continuación aplicar el acabado según especificación.

Si la superficie mal adherida es extensa, proceder como en superficies no preparadas.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2016-07

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

832 - IMPRIMACIÓN EPOXI 832

### INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

