SOUS COUCHE ÉPOXY ANTIROUILLE 831

TITAN

Code Produit: 831

Description

Sous couche époxy-polyamide antirouille avec des pigments inhibiteurs de la corrosion et non toxiques (sans plomb et sans chromates) . Contient du phosphate de zinc. Haut pouvoir antirouille, durcissement, ténacité et adhérence sur des divers types de surfaces.
Pour structures métalliques diverses en ambiance industrielle ou maritime. Excellente adhésion sur laiton, aluminium et surfaces galvanisées.

Données Techniques

Type de Produit	Époxy polyamide
Finition	Satinée
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Beige
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,32 - 1,36 Kg/l
Rendement	6 - 10 m2/l (40 - 60 µ secs)
Séchage à 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	3 - 4 heures
Recouvrable à 23ºC 60% HR (UNE 48283)	Minimum : 8 heures- Maximum : 7 jours
Proportion du Mélange	Base : 4 parties , Durcisseur. 1 partie
Pot Life à 23ºC	4 - 6 heures
Méthodes d'Application	Brosse (Seulement pour des retouches), Pistolet et Airless (Les données sont seulement pour orientation)
Dilution	Brosse: 5% (maximum), Pistolet: 5 - 10%, Airless: 0 - 5%
Diamètre Buse	Pistolet: 1,7 mm, Airless: 0,015" - 0,018"
Pression Buse	Pistolet: 3 - 4 bar., Airless: 150 - 175 bar
Diluant	Diluant 873
Nettoyage des Outils	Diluant 873
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	40 - 60 µ secs
Température d'Application, HR<80%	+10ºC - +30ºC
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	Base: 36 ºC / Durcisseur: 36 ºC
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	53 - 55 %
Conditionnement	20 l, 10 l, 4 l et 750 ml

Des variations de température, d’humidité, d´épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Certificats

Primaire antirouille époxidique, exempte de chromates et plomb UNE 48271:conformément au type 1 et type 2

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot, de préférence avec un outil mécanique. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.
Avant de l'utiliser, laisser reposer le mélange pendant 15 minutes pour éliminer l'air.
En cas d'excéder la limite maximale de recouvrement, pour améliorer l'adhérence entre les couches, on devra réaliser un doux décapage (Sand Sweeping), jusqu'à conférer une légère rugosité à la surface recouverte avec de la sous couche.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Dérouiller par décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Dégraisser et enlever la poussière et les restes de rouille. Appliquer le nombre nécessaire de couches de produit jusqu'à obtenir l'épaisseur recommandée.
Pour des environnements à corrosivité élevée, on recommande une couche intermédiaire de notre Sous Couche Époxy au Fer Micacé 832, avant d'appliquer un de nos polyuréthanes. Pour terminer, appliquer les couches de finition selon spécifications.
Acier galvanisé ou métaux non ferreux : Nettoyer, dégraisser et appliquer 1 couche de produit. Dans quelques types de surfaces galvanisées, il sera nécessaire d'ouvrir des pores.
Des autres surfaces : Veuillez consulter votre fournisseur.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérés ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-2 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec de la sous couche, préférablement à la brosse.
Si la surface avec de la peinture mal adhérée est grande, procéder comme pour des surfaces non préparées.
Appliquer une couche générale de ce produit. De suite, passer les couches de finition selon spécifications

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.
Stocker dans des récipients bien fermés, à l'abri des sources de chaleur et des températures sous 0ºC. Conservation: 36 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.
Gestion des déchets: Respecter les réglementations légales locales. Aider à protéger l'environnement. Ne pas jeter les résidus à l'égout, éliminer les déchets et leurs récipients dans un centre de collecte des déchets dangereux. Calculer la quantité de produit nécessaire pour éviter le gaspillage et les coûts supplémentaires. Conserver le produit restant bien stocké pour une nouvelle utilisation.

Date d'édition: 2019-05
Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158