

# PRIMÁRIO EPOXI POLYLUX 830



Código do produto: 830

## Descrição

Primário epoxi de dois componentes de baixa viscosidade, curado com poliamida e formulado para isolar eficazmente superfícies de cimento ou betão. Possui excelentes propriedades de penetração e endurecimento. Constitui a base adequada para o **Poliuretano Polylux 840**.

## Dados Técnicos

<b>Natureza</b>	Epoxi
<b>Acabamento</b>	Acetinado
<b>Cor (EN ISO 11664-4)</b>	Branco e gris
<b>Densidade (NP EN ISO 2811-1)</b>	1,45 - 1,50 kg./l
<b>Rendimento (UNE 48282)</b>	1ª camada: 5 - 7 m <sup>2</sup> /l (70 μ secas) - 2ª camada: 8 - 10 m <sup>2</sup> /l (50 - 60 μ secas)
<b>Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	5 - 6 horas
<b>Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 12 horas, Máximo: 2 dias
<b>Proporção da Mistura</b>	Base: 3 partes, Endurecedor: 1 parte
<b>Vida da Mistura a 23°C</b>	4 - 6 horas
<b>Métodos de Aplicação</b>	Rolo e Airless (Dados orientativos)
<b>Diluição</b>	Rolo: 1ª camada: 15 - 20 % - 2ª camada: 0 - 5 %, Airless: Máximo: 5 %
<b>Diâmetro Bico</b>	Airless: 0,018" - 0,021"
<b>Pressão Bico</b>	Airless: 150 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 873
<b>Limpeza de Utensílios</b>	Diluyente 872
<b>Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)</b>	70 - 80 μ secos
<b>Condições de Aplicação, HR &lt; 80%</b>	+10 - +30 °C
<b>Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)</b>	Base: 28 °C / Endurecedor: 28 °C
<b>Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)</b>	58 - 60 %
<b>Apresentação</b>	10, 4 l e 750 ml.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## Modo de utilização

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar secas, consistentes e limpas de contaminantes tais como óleos, gorduras, goma de cimento, eflorescências, etc.

### SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

*Cimento ou betão:* devem estar completamente endurecidos (mínimo 28 dias) e secos. Eliminar eflorescências ou goma de cimento com água à pressão, deixando secar a fundo antes de pintar. Se a superfície esta muito lisa conferir rugosidade mediante desbaste ou granulagem, eliminando o pó por aspiração. Aplicar as camadas de primário necessário até alcançar o nível de espessura recomendado. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

*Outros Suportes:* Consultar.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Eliminar as manchas de óleos, gorduras, tinta velhas com má aderência e qualquer outro contaminante superficial mediante sistemas mecânicos, eliminando o pó gerado por aspiração. Depois tapar as zonas sem tinta com primário aplicado de preferência à trincha. Se as zonas com má aderência são muito extensas, terminar a reparação com uma demão geral de primário. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

## Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2016-01

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

# TITAN

830 - PRIMÁRIO EPOXI POLYLUX 830

### INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

**España:** P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

**Portugal:** Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

