

IMPRIMACIÓN EPOXI POLYLUX 830

TITAN



Código de producto : 830

Descripción

Imprimación epoxi de dos componentes de baja viscosidad, curada con poliamida y formulada para sellar eficazmente superficies de cemento, hormigón. Posee excelentes propiedades de penetración y endurecimiento. Constituye la base adecuada para el **Poliuretano PolyLux 840**.

Datos técnicos

Naturaleza	Epoxi
Acabado	Satinado
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco y Gris
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,45 - 1,50 Kg/l
Rendimiento	1ª capa: 5 - 7 m ² /l (70 μ secas) / 2ª capa: 8 - 10 m ² /l (50 - 60 μ secas)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	5 - 6 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 12 horas / Máximo: 2 días
Proporción de la Mezcla	Base: 3 partes / Endurecedor: 1 parte
Vida de la Mezcla a 23°C	4 - 6 horas
Métodos de Aplicación	Rodillo y airless (Datos orientativos)
Dilución	Rodillo 1ª capa: 15 - 20 %, 2ª capa: 0 - 5 %. P. Airless: Máximo: 5 %
Diámetro Boquilla	Airless: 0,018"- 0,021"
Presión Boquilla	Airless: 150 bar
Diluyente	Diluyente 873
Limpieza de Utensilios	Diluyente 872
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	70 - 80 μ secas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 28 °C / Endurecedor: 28 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	58 - 60 %
Presentación	10, 4 l y 750 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar secas, consistentes y limpias de contaminantes tales como

aceites, grasas, lechada de cemento, eflorescencias, etc.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Cemento u hormigón: Deben estar completamente fraguados (mínimo 28 días) y secos. Eliminar eflorescencias o lechada de cemento con agua a presión, dejando secar a fondo antes de pintar. Si la superficie es muy lisa conferir rugosidad mediante fresado o granallado, eliminando el polvo por aspiración. Aplicar las capas de imprimación necesarias hasta el grosor recomendado. Finalmente, aplicar las capas de acabado según especificaciones.

Otros Soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar las manchas de aceites y grasas, la pintura vieja mal adherida y cualquier otro contaminante superficial mediante sistemas mecánicos, eliminando el polvo generado por aspiración. Seguidamente sellar las zonas sin pintura con la imprimación aplicada preferiblemente a brocha. Si las zonas con mala adherencia son muy extensas, acabar la preparación con una mano general de la imprimación. Finalmente, aplicar las capas de acabado según especificaciones.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déptelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2016-01 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F- 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158

