

# ESMALTE CLOROCAUCHO 821

Interior - Exterior. Brillante



Código de producto : 821

## Descripción

Pintura de acabado, basada en resinas de caucho clorado modificado y plastificantes insaponificables. Seca por evaporación de disolventes. Posee buena retención de brillo y color, resistiendo eficazmente altas concentraciones de humedad, la luz solar, aceites minerales y ácidos y bases diluidos. No debe usarse en presencia de grasas y aceites vegetales o animales; no resiste los hidrocarburos aromáticos, cetonas, ni otros disolventes con similar capacidad de agresión.

Las superficies pintadas con **Esmalte Clorocaucho 821**, tienen un excelente repintado, sin problemas de adherencia entre capas, aún en los casos de un envejecimiento prolongado.

## Campos Aplicación

Para protección de superficies metálicas y de albañilería en exteriores e interiores. Como capa de acabado en medios con agresión ambiental de moderada a severa. Estructuras en plantas de baños electroquímicos, papeleras, plantas de lavado de botellas, construcciones en zonas costeras, etc.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Caucho clorado
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Blanco y colores
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,00 - 1,20 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	8 - 10 m <sup>2</sup> /l (30 - 35 μ secas)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	1 - 2 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo 6 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo, pistola aerográfica y airless (Datos orientativos)
<b>Dilución</b>	Brocha y rodillo: 0 - 5 % / Pistola Aerográfica: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5 %
<b>Diámetro Boquilla</b>	Aerográfica: 1,5 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
<b>Presión Boquilla</b>	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 872 o 875
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente 872 ó 875
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	70 μ secas en 2 capas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	41°C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	30 - 33 %
<b>Presentación</b>	20 l 10 l y 4l. Pedido mínimo de 200 l.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado,

rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Acero:** aplicar previamente **Imprimación Antioxidante Sintética Multiuso 802** o **Imprimación Antioxidante SR 806** según especificaciones, respetando los intervalos de repintado. Acabar con las manos de esmalte suficientes según requerimientos.

**Metales no férricos:** aplicar previamente una mano **Wash Primer Fosfatante 871**. Para mejorar la adherencia puede ser necesario un lijado superficial del metal.

**Otros soportes:** Consultar.

En todos los casos:

Ambientes corrosión moderada: 70 micras

Ambientes corrosión alta: 90 micras

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas del **Esmalte Clorocaucho 821**, según necesidades.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-2 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de **Esmalte Clorocaucho 821** suficientes según requerimientos.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2016-04

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

821 - ESMALTE CLOROCAUCHO 821

### INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

