

ESMALTE CLOROCAUCHO 821

Interior - Exterior. Brillante

TITAN



Código de producto : 821

Descripción

Pintura de acabado, basada en resinas de caucho clorado modificado y plastificantes insaponificables. Seca por evaporación de disolventes. Posee buena retención de brillo y color, resistiendo eficazmente altas concentraciones de humedad, la luz solar, aceites minerales y ácidos y bases diluidos. No debe usarse en presencia de grasas y aceites vegetales o animales; no resiste los hidrocarburos aromáticos, cetonas, ni otros disolventes con similar capacidad de agresión.

Las superficies pintadas con **Esmalte Clorocaucho 821**, tienen un excelente repintado, sin problemas de adherencia entre capas, aún en los casos de un envejecimiento prolongado.

Campos Aplicación

Para protección de superficies metálicas y de albañilería en exteriores e interiores. Como capa de acabado en medios con agresión ambiental de moderada a severa. Estructuras en plantas de baños electroquímicos, papeleras, plantas de lavado de botellas, construcciones en zonas costeras, etc.

Datos técnicos

Naturaleza	Caucho clorado
Acabado	Brillante
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Base Incolora 0597 y Base Blanca 0599
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,00 - 1,20 Kg/l
Rendimiento	8 - 10 m ² /l (30 - 35 μ secas)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 - 2 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo 6 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo, pistola aerográfica y airless (Datos orientativos)
Dilución	Brocha y rodillo: 0 - 5 % / Pistola Aerográfica: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5 %
Diámetro Boquilla	Aerográfica: 1,5 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Presión Boquilla	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
Diluyente	Diluyente 872 o 875
Limpieza de Utensilios	Diluyente 872 ó 875
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	70 μ secas en 2 capas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	41°C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	30 - 33 %
Presentación	Base Blanca: 4 l y 750 ml / Base Incolora: 4 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado,

rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: aplicar previamente **Imprimación Antioxidante Sintética Multiuso 802** o **Imprimación Antioxidante SR 806** según especificaciones, respetando los intervalos de repintado. Acabar con las manos de esmalte suficientes según requerimientos.

Metales no férricos: aplicar previamente una mano **Wash Primer Fosfatante 871**. Para mejorar la adherencia puede ser necesario un lijado superficial del metal.

Otros soportes: Consultar.

En todos los casos:

Ambientes corrosión moderada: 70 micras

Ambientes corrosión alta: 90 micras

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas del **Esmalte Clorocaucho 821**, según necesidades.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-2 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de **Esmalte Clorocaucho 821** suficientes según requerimientos.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2019-12 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F- 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158

