

ESMALTE À BASE BORRACHA CLORADA 821

Interiores - Exteriores. Brilhante



Código do produto: 821

Descrição

Tinta de acabamento, baseada em resinas de borracha clorada modificada e plastificantes insaponificáveis. Seca por evaporação de solventes. Possui boa retenção de brilho e cor, resiste eficazmente a altas concentrações de humidade, à luz solar, óleos minerais e ácidos e bases diluídos. Não deve ser utilizado na presença de gorduras e óleos vegetais ou animais, não resiste aos hidrocarbonetos aromáticos, acetonas, nem outros solventes com idêntica capacidade de agressão.

As superfícies pintadas com **Esmalte à Base Borracha Clorada 821** têm uma excelente repintura, sem problemas de aderência entre camadas, assim como nos casos de um envelhecimento prolongado.

Campos de Aplicação

Para proteção de superfícies metálicas e de alvenaria em exteriores e interiores. Como camada de acabamento em ambientes de agressão ambiental de moderada a severa. Estruturas em instalações de banhos eletroquímicos, papeleiras, instalações de lavagem de garrafas, construções em zonas costeiras, etc.

Dados Técnicos

Natureza	Borracha clorada
Acabamento	Brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco e cores
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,00 - 1,20 Kg/l
Rendimento (UNE 48282)	8 - 10 m ² /l (30 - 35 μ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 - 2 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo 6 horas
Métodos de Aplicação	Trincha e rolo. Pistola aerográfica e airless (Dados orientativos)
Diluição	Trincha e rolo: 0 - 5 % / Pistola aerográfica: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5 %
Diâmetro Bico	Aerográfica: 1,5 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Pressão Bico	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
Diluyente	Diluyente 872 ou 875
Limpeza de Utensílios	Diluyente 872 ou 875
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	70 μ secos em 2 camadas
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	41°C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	30 - 33 %
Apresentação	20 l , 10 l e 4l. Pedido mínimo de 200 l.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na

secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente **Primário Antioxidante Sintético Multiusos 802** ou **Primário Antioxidante SR806** segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficiente segundo o pretendido.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente uma demão de **Wash Primer Fosfatante 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

Outros suportes: Consultar.

Em todos os casos:

Ambientes de corrosão moderada: 70 microns

Ambientes de corrosão elevada: 100 microns

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar o Esmalte, segundo as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-2 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois de reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do **Esmalte à Base Borracha Clorada 821** suficiente segundo o pretendido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2016-04

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

821 - ESMALTE À BASE BORRACHA CLORADA 821

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

