

ESMALTE À BASE BORRACHA CLORADA 821

Interior - Exterior. Brilhante

TITAN



Código do produto: 821

Descrição

Tinta de acabamento, baseada em resinas de borracha clorada modificada e plastificantes insaponificáveis. Seca por evaporação de solventes. Possui boa retenção de brilho e cor, resiste eficazmente a altas concentrações de humidade, à luz solar, óleos minerais e ácidos e bases diluídos. Não deve ser utilizado na presença de gorduras e óleos vegetais ou animais, não resiste aos hidrocarbonetos aromáticos, acetonas, nem outros solventes com idêntica capacidade de agressão.

As superfícies pintadas com **Esmalte à Base Borracha Clorada 821** têm uma excelente repintura, sem problemas de aderência entre camadas, assim como nos casos de um envelhecimento prolongado.

Campos de Aplicação

Para proteção de superfícies metálicas e de alvenaria em exteriores e interiores. Como camada de acabamento em ambientes de agressão ambiental de moderada a severa. Estruturas em instalações de banhos eletroquímicos, papeleiras, instalações de lavagem de garrafas, construções em zonas costeiras, etc.

Dados Técnicos

Natureza	Borracha clorada
Acabamento	Brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Base Incolor 0597 e Base Branca 0599
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,00 - 1,20 Kg/l
Rendimento (UNE 48282)	8 - 10 m ² /l (30 - 35 μ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 - 2 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo 6 horas
Métodos de Aplicação	Trincha e rolo. Pistola aerográfica e airless (Dados orientativos)
Diluição	Trincha e rolo: 0 - 5 % / Pistola aerográfica: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5 %
Diâmetro Bico	Aerográfica: 1,5 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Pressão Bico	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
Diluyente	Diluyente 872 ou 875
Limpeza de Utensílios	Diluyente 872 ou 875
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	70 μ secos em 2 camadas
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	41°C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	30 - 33 %
Apresentação	Base Branca: 4 l e 750 ml / Base Incolor: 4 l

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na

secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente **Primário Antioxidante Sintético Multiusos 802** ou **Primário Antioxidante SR806** segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficiente segundo o pretendido.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente uma demão de **Wash Primer Fosfatante 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

Outros suportes: Consultar.

Em todos os casos:

Ambientes de corrosão moderada: 70 microns

Ambientes de corrosão elevada: 90 microns

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.), deixar secar e aplicar uma ou duas camadas de Esmalte, segundo as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-2 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. Depois de reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do **Esmalte à Base Borracha Clorada 821** suficiente segundo o requerido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2019-12

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

821 - ESMALTE À BASE BORRACHA CLORADA 821

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

