

ESMALTE METALIZADO

Interiores - Exteriores. Metálico Brilhante. Incolor



Código do produto: 818 0597

Descrição

Base para colorir com o **Sistema Servicolor Titan**. Esmalte brilhante de secagem rápida, com acabamento metalizado decorativo de longa duração. Lavável e impermeável.

Campos de Aplicação

Exteriores e interiores. Ideal para grades, radiadores, bancos, electrodomésticos, etc.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica modificada
Acabamento	Metálico brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Carta Servicolor Industria Esmalte Metalizado
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,95 - 1,05 kg/l
Rendimento (UNE 48282)	10 -12 m ² /l (30 - 35μ secas)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 hora
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 30 minutos, Máximo: 4 horas ou a partir de 5 dias
Métodos de Aplicação	Trincha e Rolo (Somente para reparação), Pistola
Diluição	Pistola: 10 -15%
Diâmetro Bico	Pistola: 1,5 - 2 mm
Pressão Bico	Pistola: 2 - 4 bar
Diluyente	Diluyente 872
Limpeza de Utensílios	Diluyente 872
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	60 - 90 μ secas em 2 ou 3 camadas.
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 °C
Volume Máximo Pasta Corante	2,5%
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	27 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	41 - 43 %
Apresentação	4l e 1l. Para 10l Pedido mínimo 200l.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficiente segundo o pretendido.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiusos 804** ou **Wash Primer Fosfatante 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

Outros suportes: Consultar.

Em todos os casos:

Ambientes de corrosão moderada: 70 -80µ

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, solvente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas camadas do Esmalte, conforme as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois de reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficientes segundo o pretendido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2015-05

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

818 0597 - ESMALTE METALIZADO

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

