

ESMALTE METALIZADO

Interior - Exterior. Metálico Brilhante

TITAN



Código do produto: 818

Descrição

Esmalte brilhante de secagem rápida, com acabamento metalizado decorativo de longa duração. Lavável e impermeável.

Campos de Aplicação

Exteriores e interiores. Ideal para grades, bancos, electrodomésticos, etc.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica modificada
Acabamento	Metálico brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Base 0597 Incolor
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,95 - 1,05 kg/l
Rendimento (UNE 48282)	10 -12 m ² /l (30 - 35μ secas)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 hora
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 30 minutos/ Máximo: 4 horas ou a partir de 5 dias
Métodos de Aplicação	Trincha e Rolo (Somente para retoques), Pistola
Diluição	Pistola: 10 -15%
Diâmetro Bico	Pistola: 1,5 - 2 mm
Pressão Bico	Pistola: 2 - 4 bar
Diluyente	Diluyente 872
Limpeza de Utensílios	Diluyente 872
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	60 - 90 μ secas em 2 ou 3 camadas.
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 °C
Volume Máximo Pasta Corante	2,5%
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	27 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	41 - 43 %
Apresentação	4l e 1l

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficientes segundo o requerido.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiusos 804** ou **Wash Primer Fosfatante 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

Outros suportes: Consultar.

Em todos os casos:

Ambientes de corrosão moderada: 70 - 80µ

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, solvente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas camadas do Esmalte, conforme as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois de reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficientes segundo o requerido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2020-09

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

818 - ESMALTE METALIZADO

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

