

ESMALTE SECAGEM RÁPIDA 817 BASE SERVICOLOR

Interiores - Exteriores. Brilhante. Branco



Código do produto: 817 0599

Descrição

Bases para colorir com o **Sistema Servicolor Titan**. Esmalte alquídico de secagem rápida para o acabamento de aço estrutural, vigas, portas, radiadores, etc., e em geral qualquer superfície de ferro ou aço em ambiente de agressão baixa ou moderada. Para todos os casos em que se precise de uma secagem rápida.

Dados Técnicos

| | |
|---|--|
| Natureza | Alquídica modificada |
| Acabamento | Brilhante |
| Cor (EN ISO 11664-4) | Sistema Servicolor Industrial |
| Densidade (NP EN ISO 2811-1) | 1,07 - 1,10 kg/l |
| Rendimento (UNE 48282) | 10 -12 m ² /l (35 - 40 μ) |
| Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301) | 30 - 60 minutos |
| Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283) | Mínimo: 30 minutos, Máximo : 4 horas ou passados 5 dias |
| Métodos de Aplicação | Trincha e Rolo (Somente para reparação), Pistola, Airless (Dados orientativos) |
| Diluição | Pistola: 15 - 20 %, Airless: 5 - 10 % |
| Diâmetro Bico | Pistola: 1,7 mm %, Airless: 0,018" - 0,021" |
| Pressão Bico | Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 175 bar |
| Diluyente | Diluyente 872 e 873 (lento) Diluyente 874 (rápido) |
| Limpeza de Utensílios | Diluyente 872 |
| Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808) | 70 - 80μ secas em duas camadas. |
| Condições de Aplicação, HR<80% | 10 - 30 °C |
| Volume Máximo Pasta Corante | 12 - 12,5 % |
| Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679) | 28 °C |
| Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3) | 48 - 49 % |
| Apresentação | 10 l e 4 l . Para 750 ml pedido mínimo de 200 l. |

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficiente segundo o pretendido.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiusos 804 ou Wash Primer Fosfatante 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

Outros suportes: Consultar.

Em todos os casos:

Ambientes de corrosão moderada: 70 -80 microns

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas demãos do Esmalte, conforme as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois de reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o pretendido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2015-03

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

817 0599 - ESMALTE SECAGEM RÁPIDA 817 BASE SERVICOLOR

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

