

ESMALTE SECAGEM RÁPIDO 817 BASE SERVICOLOR

Interiores - Exteriores. Brilhante. Incolor



Código do produto: 817 0597

Descrição

Bases para colorir com o **Sistema Servicolor Titan**. Esmalte alquídico de secagem rápida para o acabamento de aço estrutural, vigas, portas, radiadores, etc., e em geral qualquer superfície de ferro ou aço em ambiente de agressão baixa ou moderada. Em todos os casos em que seja necessário uma secagem rápida.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica modificada
Acabamento	Brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Sistema Servicolor Industrial
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,96 - 0,99 kg/l
Rendimento (UNE 48282)	10 -12 m ² /l (35 - 40 μ)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 30 minutos, Máximo : 4 horas ou passados 5 dias
Métodos de Aplicação	Trincha e Rolo (Somente para reparação), Pistola, Airless (Dados orientativos)
Diluição	Pistola: 15 - 20 %, Airless: 5 - 10 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7 mm %, Airless: 0,018" - 0,021"
Pressão Bico	Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 175 bar
Diluyente	Diluyente 872 e 873 (lento) Diluyente 874 (rápido)
Limpeza de Utensílios	Diluyente 872
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	70 - 80μ secas em duas camadas.
Condições de Aplicação, HR<80%	10 - 30 °C
Volume Máximo Pasta Corante	12 - 12,5 %
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	28 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	48 - 49 %
Apresentação	10 l e 4 l . Para 750 ml pedido mínimo de 200 l.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficiente segundo o pretendido.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiusos 804** ou **Wash Primer Fosfatante 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

Outros suportes: Consultar.

Em todos os casos:

Ambientes de corrosão moderada: 70 -80µ

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas demãos do Esmalte, conforme as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois de reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o pretendido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2015-03

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

817 0597 - ESMALTE SECAGEM RÁPIDO 817 BASE SERVICOLOR

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

