

LAQUE SÉCHAGE RAPIDE 817

Intérieur - Extérieur. Brillant



Code Produit: 817

Description

Laque alkyde (glycéro) pour des couches de finition sur acier structurel: grilles, portails, radiateurs, etc. Pour des surfaces en acier ou fer dans des environnements à corrosion modérée. Séchage spécialement rapide.

Données Techniques

Type de Produit	Alkyde (glycéro) modifié
Finition	Brillante
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Blanc RAL 9016
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,20 - 1,24 Kg/l
Rendement (UNE 48282)	10 - 12 m ² /l (35 - 40 microns)
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutes
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	Minimum : 30 minutes. Maximum : 4 heures ou après 5 jours
Méthodes d'Application	Brosse et Rouleau (Seulement pour retouches), Pistolet et Airless (Données seulement pour orientation)
Dilution	Pistolet: 15 - 20%, Airless: 5 - 10%
Diamètre Buse	Pistolet: 1,7 mm, Airless: 0,018" - 0,021"
Pression Buse	Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 175 bar
Diluant	Diluants 872 et 873 (lent) Diluant 874 (rapide)
Nettoyage des Outils	Diluant 872
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	70 - 80 microns secs en deux couches
Température d'Application, HR<80%	+10°C - +30°C
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	28°C
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	48 - 49%
Conditionnement	4 l. Pour 20 l la commande minimale est de 200 l.

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot avant et pendant l'application. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Préparer la surface avec une de nos sous couches gamme alkyde (glycéro) selon spécifications. Tenir compte des délais

de recouvrement. Appliquer le nombre approprié de couches de Laque, selon spécifications.
Métaux non ferreux: Appliquer une couche de fond de Sous Couche Multi Usage 804 ou Wash Primer Phosphatant 871.
Pour améliorer l'adhésion, un ponçage superficiel du métal peut être nécessaire.
Autres surfaces: Veuillez consulter votre fournisseur.
Dans tous les cas. Environnements à corrosion modérée: 70 - 80 microns.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Si on peint sur des systèmes bien adhérents, nettoyer les graisses, huiles et salissure (avec jet d'eau douce, du dissolvant, etc...).
Laisser sécher et appliquer une ou deux couches de Laque.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérents ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST-3 de cette même norme. Retoucher avec de la sous couche, préférentiellement à la brosse. De suite, appliquer le nombre nécessaire de couches de Laque, selon spécifications.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2015-03

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

817 - LAQUE SÉCHAGE RAPIDE 817

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94
Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

