

ESMALTE SECAGEM RÁPIDO 817

Interior - Exterior. Brilhante

TITAN



Código do produto: 817

Descrição

Esmalte alquídico de secagem rápida para o acabamento de aço estrutural, portões, portas, radiadores, etc., e em geral qualquer superfície de aço em ambiente de agressão baixa ou moderada. Em todos os casos onde seja necessária uma secagem especialmente rápida.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica modificada
Acabamento	Brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco RAL 9016 + Base 0597 Incolor, Base 0598 Amarela e Base 0599 Branca
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,20- 1,24 kg/l
Rendimento	10 - 12 m ² /l (35 - 40 microns)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 30 minutos/ Máximo: 4 horas ou passados 5 dias.
Métodos de Aplicação	Trincha (só retoques), rolo, pistola e airless.
Diluição	Pistola: 15 - 20%/ Airless: 5 - 10%
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7mm/ Airless: 0,018" - 0,021"(dados orientativos)
Pressão Bico	Pistola: 3 - 4 bar/ Airless: 175 bar (dados orientativos)
Diluyente	Diluentes 872 e 873 (lento) Diluyente 874 (rápido)
Limpeza de Utensílios	Diluyente 872
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	70 - 80 microns secos em duas camadas
Condições de Aplicação, HR<80%	+10°C - +30°C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	28 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	48 - 49%
Apresentação	Branco: 20l, 10l e 4l / Base Incolor: 10l, 4l e 750 ml/ Base Amarela: 4l / Base Branca: 10l e 4l

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica, segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficiente segundo o requerido.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiusos 804 ou Wash Primer Fosfatante 871.**

Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

Outros suportes: Consultar.

Em todos os casos: Ambientes de corrosão moderada: 70 - 80 µ

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujeidade (com água doce à pressão, solvente, etc.) depois de deixar secar, e aplicar uma ou duas demãos do Esmalte, conforme as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-3 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o requerido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2019-12

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (Espanya)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158

