

# ESMALTE SECAGEM RÁPIDO 817

Interior - Exterior. Brilhante



Código do produto: 817

## Descrição

Esmalte alquídico de secagem rápida para o acabamento de aço estrutural, portões, portas, radiadores, etc., e em geral qualquer superfície de aço em ambiente de agressão baixa ou moderada. Em todos os casos que precisem de uma secagem especialmente rápida.

## Dados Técnicos

<b>Natureza</b>	Alquídica modificada
<b>Acabamento</b>	Brilhante
<b>Cor (EN ISO 11664-4)</b>	Branco RAL 9016
<b>Densidade (NP EN ISO 2811-1)</b>	1,20- 1,24 kg/l
<b>Rendimento (UNE 48282)</b>	10 - 12 m <sup>2</sup> /l (35 - 40 microns)
<b>Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	30 - 60 minutos
<b>Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 30 minutos Máximo: 4 horas ou passados 5 dias.
<b>Métodos de Aplicação</b>	Trincha (só retoques), rolo, pistola e airless.
<b>Diluição</b>	Pistola: 15 - 20%, Airless: 5 - 10%
<b>Diâmetro Bico</b>	Pistola: 1,7mm, Airless: 0,018" - 0,021"(dados orientativos)
<b>Pressão Bico</b>	Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 175 bar (dados orientativos)
<b>Diluyente</b>	Diluentes 872 e 873 (lento ) Diluyente 874 (rápido)
<b>Limpeza de Utensílios</b>	Diluyente 872
<b>Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)</b>	70 - 80 microns secos em duas camadas
<b>Condições de Aplicação, HR&lt;80%</b>	10 - 30°C
<b>Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)</b>	28°C
<b>Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)</b>	48 - 49%
<b>Apresentação</b>	4l. Para 20l pedido mínimo de 200l.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## Modo de utilização

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

### SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

**Aço:** Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica, segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficiente segundo o pretendido.

**Metais não ferrosos:** Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiusos 804 ou Wash Primer Fosfatante 871.**

Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

**Outros suportes:** Consultar.

**Em todos os casos:**

**Ambientes de corrosão moderada:** 70 -80 µ

#### **MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:**

Caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, solvente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas demãos do Esmalte, conforme as necessidades.

#### **MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:**

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-3 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o pretendido.

## Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2015-03

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

**TITAN**

817 - ESMALTE SECAGEM RÁPIDO 817

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**

**España:** P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

**Portugal:** Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

