

# ESMALTE SECADO RÁPIDO 817

Interior - Exterior. Brillante

**TITAN**



Código de producto : 817

## Descripción

Esmalte alquídico de secado rápido para el acabado de acero estructural, verjas, puertas, radiadores, etc., y en general cualquier superficie de hierro o acero en ambientes de agresión baja o moderada. Para todos aquellos casos que se precise un secado especialmente rápido.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Alquídica modificada
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Blanco RAL 9016 +Base 0597 Incolora, Base 0598 Amarilla y Base 0599 Blanca
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,20 - 1,24 kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	10 - 12 m <sup>2</sup> /l (35 - 40 micras)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	30 - 60 minutos
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 30 minutos / Máximo: 4 horas o pasados 5 días.
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha(solo parcheo), rodillo, pistola y airless
<b>Dilución</b>	Pistola: 15 - 20% / Airless: 5 - 10%
<b>Diámetro Boquilla</b>	Pistola: 1,7mm / Airless: 0,018" - 0,021"(datos orientativos)
<b>Presión Boquilla</b>	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar (datos orientativos)
<b>Diluyente</b>	Diluyentes 872 y 873 (lento ) Diluyente 874 (rápido)
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente 872
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	70 - 80 micras secas en dos capas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	28°C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	48 - 49%
<b>Presentación</b>	Blanco: 20l, 10 l y 4l / Base Incolora: 10 l , 4 l y 750 ml / Base Amarilla: 4 l / Base Blanca: 10 l y 4 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar, limpias, secas y consistentes.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Acero:** aplicar previamente una de las imprimaciones de la gama alquídicas, según especificaciones, respetando los intervalos de repintado. Acabar con las manos de esmalte suficientes según requerimientos.

**Metales no férricos:** aplicar previamente una mano de **Imprimación Multiuso 804** o **Wash Primer Fosfatante 871**.

Para mejora la adherencia puede ser necesario un lijado superficial del metal.

**Otros soportes:** consultar. En todos los casos: en ambientes de corrosión moderada: 70 - 80 micras.

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:**

En caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, acabar aplicando una o dos capas del Esmalte, según necesidades.

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:**

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 de la norma ISO 8501-3 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de Esmalte suficientes según requerimientos.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

**Gestión de residuos:** Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2019-12

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

817 - ESMALTE SECADO RÁPIDO 817

#### **INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**

**España:** P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

**Portugal:** Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

