

# ESMALTE SINTETICO 816

Exterior. Mate

**TITAN**



Código de producto : 816

## Descripción

Esmalte alquídico uretanado, con buena retención de color y resistencia a la intemperie. Posee gran elasticidad, resiste bien a los aceites minerales e hidrocarburos alifáticos.

## Campos Aplicación

Como capa de acabado de uso general, sobre acero y madera en ambientes industriales rurales y marinos de agresión química moderada. Acero estructural, verjas, puertas, etc., y cualquier superficie de hierro o madera tanto en interiores como exteriores.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Alquídica uretanada
<b>Acabado</b>	Mate
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Base Incolora 0597 y Base Blanca 0599
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	0,92 - 0,97 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	12 - 14 m <sup>2</sup> /l (30 - 35 μ secas)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 12 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo, aerográfica y airless
<b>Dilución</b>	Brocha: 5 % / Rodillo: 5 % / Aerográfica: 10 % (datos orientativos)
<b>Diámetro Boquilla</b>	Aerográfica: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,015" - 0,018"(datos orientativos)
<b>Presión Boquilla</b>	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar. (datos orientativos)
<b>Diluyente</b>	Diluyente 875
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente 875
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	70 - 100 μ secas en dos o tres capas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Volumen Máximo Pasta Colorante</b>	12 - 12,5 %
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	39 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	48 - 50 %
<b>Presentación</b>	4l y 750ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

*Acero:* aplicar previamente una de las imprimaciones de la gama alquídicas según especificaciones, respetando los intervalos de repintado. Acabar con las manos de esmalte suficientes según requerimientos.

*Metales no férricos:* aplicar previamente una mano de **Imprimación Multiuso 804** o **Wash Primer Fosfatante 871**. Para mejorar la adherencia puede ser necesario un lijado superficial del metal.

*Otros soportes:* Consultar.

En todos los casos:

Ambientes corrosión baja: 1 - 2 capas (35 - 70 micras)

Ambientes corrosión media: 2 - 3 capas (70 - 100 micras)

Para conseguir mejor resistencia al exterior, se recomienda aplicar 3 capas del Esmalte.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas del Esmalte, según necesidades.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-2 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de Esmalte suficientes según requerimientos.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

**Gestión de residuos:** Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2019-12

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

816 - ESMALTE SINTETICO 816

### INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

