

# ESMALTE SINTÉTICO 816

Exterior. Mate

**TITAN**



Código do produto: 816

## Descrição

Esmalte alquídico uretanado, com boa retenção da cor e resistência à intempérie. Possui elevada elasticidade, resiste bem aos óleos minerais e hidrocarbonetos alifáticos.

## Campos de Aplicação

Esmalte de acabamento de uso geral sobre aço e madeira em ambientes industriais, rurais e costeiros de agressão química moderada. Estruturas de aço, vigas, portas, etc., e qualquer superfície de ferro ou madeira tanto em interiores como exteriores.

## Dados Técnicos

<b>Natureza</b>	Alquídica uretanada
<b>Acabamento</b>	Mate
<b>Cor (EN ISO 11664-4)</b>	Base Incolor 0597 e Base Branca 0599
<b>Densidade (NP EN ISO 2811-1)</b>	0,92 - 0,97 Kg/l
<b>Rendimento (UNE 48282)</b>	12 - 14 m <sup>2</sup> /l (30 - 35 μ secos)
<b>Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 horas
<b>Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 12 horas
<b>Métodos de Aplicação</b>	Trincha, Rolo, Aerográfica e Airless
<b>Diluição</b>	Trincha e Rolo: 5%/ Aerográfica: 10 % ( dados orientativos)
<b>Diâmetro Bico</b>	Aerográfica: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,015" - 0,018" (dados orientativos)
<b>Pressão Bico</b>	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar ( Dados orientativos)
<b>Diluyente</b>	Diluyente 875
<b>Limpeza de Utensílios</b>	Diluyente 875
<b>Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)</b>	70 - 100 μ secas em duas ou três camadas
<b>Condições de Aplicação, HR&lt;80%</b>	+10 - + 30 °C
<b>Volume Máximo Pasta Corante</b>	12 - 12,5%
<b>Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)</b>	39 °C
<b>Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)</b>	48 - 50 %
<b>Apresentação</b>	4l e 750 ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

# Modo de utilização

## RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

## SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

**Aço:** Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficiente segundo o pretendido.

**Metais não ferrosos:** Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiuso 804 ou Wash Primer Fosfatante 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

**Outros suportes:** Consultar.

**Em todos os casos:**

**Ambientes de corrosão baixa:** 1 - 2 camadas (35 -70 µ)

**Ambientes de corrosão moderada:** 2 - 3 camadas (70 -100 µ)

Para obter melhor resistência ao exterior, recomenda-se aplicar 3 camadas de Esmalte.

## MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas demãos do Esmalte, conforme as necessidades.

## MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-2 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. Depois de reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o pretendido.

# Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

**Gestão de resíduos:** Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2019-12

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

# TITAN

816 - ESMALTE SINTÉTICO 816

## INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

**España:** P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

**Portugal:** Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

