

LAQUE ANTIROUILLE 815 BASE SERVICOLOR

Intérieur - Extérieur. Brillant. Blanc



Code Produit: 815 0599

Description

Base pour être teinte par le Système Servicolor TITAN. Laque synthétique modifiée avec de l'additif antirouille et à séchage rapide, pour application directe sur fer et acier et avec une excellente résistance aux intempéries.

Domaines d'Application

Pour acier structurel, grilles, portes, radiateurs, etc. et toutes sortes de surfaces en fer ou acier dans des atmosphères d'agression chimique modérée, quand on a besoin d'appliquer directement un seul produit.

Données Techniques

Type de Produit	Alkyde (glycéro)
Finition	Brillante
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Système Servicolor Industriel
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,07 - 1,10 Kg/l
Rendement (UNE 48282)	10 - 12 m ² /l (35 - 40 μ)
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutes
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	Minimum : 30 minutes. Maximum : 4 heures ou après 5 jours
Méthodes d'Application	Brosse et Rouleau (Seulement pour retouches), Pistolet et Airless (Données seulement pour orientation)
Dilution	Pistolet: 10 - 15%
Diamètre Buse	Pistolet: 1,5 mm, Airless: 0,015" - 0,018"
Pression Buse	Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 175 bar
Diluant	Diluant 872
Nettoyage des Outils	Diluant 872
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	70 - 80 μ secs en deux couches
Température d'Application, HR<80%	+10°C - +30°C
Volume Maximum Pâte Colorante	12,5%
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	27 °C
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	48 - 49 %
Conditionnement	4 l et 750 ml. Pour 10 l la commande minimale est de 200 l

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot avant et pendant l'application. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Fer ou Acier : Appliquer directement . Pas de besoin de sous couche. Si la surface a de la rouille, poncer doucement pour augmenter la rugosité de la surface et enlever la rouille mal adhérente. Dans des environnements à corrosivité moyenne (C3), poncer l'acier jusqu'au degré ST 3 de la norme UNE EN ISO 8501-1. Dans ces conditions, il faudra une épaisseur minimale de 120 microns (3 couches sèches).

Autres surfaces. : Veuillez consulter votre fournisseur.

Dans tous les cas (norme 12944) :

Environnements à corrosivité moyenne C2: 70 - 80 microns.

Environnements à corrosivité haute C3: >120 microns.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Si on peint sur des systèmes bien adhérents, nettoyer les graisses, huiles et salissure (avec jet d'eau douce, du dissolvant, etc...). Après laisser sécher, appliquer une ou deux couches de Laque.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérents ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-2 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec de la Laque 815, préférentiellement à la brosse. De suite, appliquer le nombre nécessaire de couches de Laque 815, selon spécifications.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2015-07

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

815 0599 - LAQUE ANTIROUILLE 815 BASE SERVICOLOR

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

