

ESMALTE ANTIOXIDANTE 815 BASE SERVICOLOR

Interiores. Exteriores. Brilhante. Incolor



Código do produto: 815 0597

Descrição

Bases para colorir com o **Sistema Servicolor TITAN**. Esmalte sintético modificado, com aditivo antioxidante, de secagem rápida, para aplicação direta sobre ferro ou aço, com excelente resistência à intempérie.

Campos de Aplicação

Para estruturas de aço, grades, portas, radiadores, etc., e em geral qualquer superfície de ferro ou aço em ambiente de agressão baixa em que se pretenda uma aplicação direta de apenas um produto.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica
Acabamento	Brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Sistema Servicolor Industria
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,96 - 0,99 kg/l
Rendimento (UNE 48282)	10 - 12 m ² /l (35 - 40 μ)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 30 minutos / Máximo: 4 horas ou passados 5 dias.
Métodos de Aplicação	Trincha e Rolo (Somente para reparar), Pistola e Airless (Dados orientativos)
Diluição	Pistola: 10 - 15 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,5 mm / Airless: 0,015"- 0,018"
Pressão Bico	Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 175 bar
Diluyente	Diluyente 872
Limpeza de Utensílios	Diluyente 872
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	70 - 80 μ secas em duas camadas
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C- + 30 °C
Volume Máximo Pasta Corante	12,5%
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	27 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	48 - 49 %
Apresentação	4 l e 750ml. Para 10 l pedido mínimo de 200 l.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Ferro e Aço: Pode-se aplicar diretamente sobre superfícies sem primário. Se a superfície apresenta ferrugem, lixar suavemente para conferir rugosidade ao substrato, eliminando óxidos com má aderência. Em ambiente de corrosão média (C3) deve-se lixar o aço até ao grau ST3 da Norma UNE EN ISO 8501-1. Nestas condições é necessária uma espessura mínima de 120 micras (3 demãos secas).

Outros suportes: Consultar.

Em todos os casos (segundo norma 12944):

Ambientes de corrosão moderada C2: 70-80 micras

Ambientes de corrosão média C3: >120 micras

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Caso de repinturas sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e depois aplicar uma ou duas demãos do Esmalte, conforme as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-2 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois de reparar com o Esmalte 815 de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o pretendido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2015-06

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

815 0597 - ESMALTE ANTIOXIDANTE 815 BASE SERVICOLOR

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

