

# LAQUE SATINÉE 814 BASE SERVICOLOR

Intérieurs - Extérieurs. Satiné. Incolore.



Code Produit: 814 0597

## Description

Bases pour teinter avec le Système Servicolor TITAN. Peinture-laque alkyde urethanée satinée, avec bonne résistance aux intempéries. Possède une grande élasticité et résiste bien aux huiles minérales et hydrocarbures aliphatiques.

## Domaines d'Application

Comme couche de finition pour usage universel, sur acier et bois dans des atmosphères industrielles, rurales et maritimes d'agression chimique modérée.

Acier structurel, grilles, portes, etc., et surfaces en fer ou bois à l'intérieur ou à l'extérieur.

## Données Techniques

|  |  |
|--|--|
| <b>Type de Produit</b>                         | Alkyde uréthané  |
| <b>Finition</b>                                | Satinée. Brillant 60° 20 - 25  |
| <b>Couleur (UNE EN ISO 11664-4)</b>            | Système Servicolor Industriel  |
| <b>Densité (UNE EN ISO 2811-1)</b>             | 0,93 - 0,95 Kg/l   |
| <b>Rendement (UNE 48282)</b>                   | 12 - 14 m <sup>2</sup> /l (30 - 35 μ)  |
| <b>Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>      | 3 - 4 heures.  |
| <b>Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>   | Minimum : 18 heures  |
| <b>Méthodes d'Application</b>                  | Brosse, rouleau, pistolet et airless (Ces indications sont seulement pour orientation) |
| <b>Dilution</b>                                | Brosse: 0 - 5%, Rouleau: 5 - 10%, Pistolet: 15%  |
| <b>Diamètre Buse</b>                           | Pistolet: 1,7 mm, Airless: 0,015" - 0,018"   |
| <b>Pression Buse</b>                           | Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 175 bar  |
| <b>Diluant</b>                                 | Diluant Nr. 873 ou 875   |
| <b>Nettoyage des Outils</b>                    | Diluant Nr. 875  |
| <b>Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)</b> | 60 - 100 μ secs en 2 ou 3 couches  |
| <b>Température d'Application, HR&lt;80%</b>    | +10°C - +30°C  |
| <b>Volume Maximum Pâte Colorante</b>           | 12 - 12,5%   |
| <b>Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)</b>        | 39°C   |
| <b>Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)</b>      | 42 - 48%   |
| <b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>                | < 460 g/l  |
| <b>Conditionnement</b>                         | 4 l et 750 ml. Pour 10 l, la commande minimale est de 200 l.                           |

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des

modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

## Mode d'emploi

### RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit avant et pendant l'application.  
Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.

### SURFACES NON PRÉPARÉES:

Surfaces non peintes :

Acier : Appliquer une couche de fond d'un des primaires de la gamme alkyde (glycéro) selon spécifications. Tenir compte des délais de recouvrement. Appliquer le nombre approprié de couches de laque, selon spécifications.

Métaux non ferreux: Appliquer une couche de fond de Primaire Multi-Usage 804 ou Wash Primer Phosphatant 871. Pour améliorer l'adhésion, un ponçage superficiel du métal peut être nécessaire

Autres surfaces. : Veuillez consulter.

Dans tous les cas :

Intérieur : 1 - 2 couches (35 - 70 microns)

Extérieur : 2 - 3 couches (70 - 100 microns)

Pour améliorer l'adhésion à l'extérieur, on recommande 3 couches de laque.

### ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Si on peint sur des systèmes bien adhérents, nettoyer les graisses, huiles et salissure (avec jet d'eau douce, du dissolvant, etc...), et après laisser sécher, appliquer une ou deux couches de peinture-laque selon besoins.

### ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérents ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec le primaire correspondant, préférablement à la brosse. De suite, appliquer le nombre nécessaire de couches de laque, selon spécifications.

## Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2018-05

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

814 0597 - LAQUE SATINÉE 814 BASE SERVICOLOR

