

ESMALTE ACETINADO 814

Interiores - Exterior. Acetinado. Incolor

TITAN



Código do produto: 814

Descrição

Esmalte alquídico uretanado acetinado, com boa resistência à intempérie. Possui elevada elasticidade, resiste bem aos óleos minerais e hidrocarbonetos alifáticos.

Campos de Aplicação

Como camada de acabamento para uso geral, sobre aço ou madeira em ambientes industriais, rurais e marítimos de agressão química moderada.

Estruturas de aço, grades, portas, etc. e qualquer superfície de ferro ou madeira tanto em interiores como em exteriores.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica uretanada
Acabamento	Acetinado
Brilho (NP EN ISO 2813)	60º: 20 - 25
Cor (EN ISO 11664-4)	Base Incolor 0597 e Base Branca 0599
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,93 - 0,95 kg/l
Rendimento	12 - 14 m ² /l (30 - 35 µ)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	3 - 4 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo:18 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, Rolo, Pistola e Airless (Dados orientativos.)
Diluição	Trincha: 0 - 5 % /Rolo: 5 - 10 %/ Pistola: 15 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,015"- 0,018"
Pressão Bico	Pistola: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
Diluyente	Diluyente 873 ou 875
Limpeza de Utensílios	Diluyente 875
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	60 - 100µ secas em 2 ou 3 camadas.
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - +30 °C
Volume Máximo Pasta Corante	12 - 12,5%
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	39°C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	42 - 48%
COV (NP EN ISO 11890-2)	< 460 g/l
Apresentação	4 l e 750 ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Certificados

Reação ao Fogo EN 13501-1: B-s1, d0.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficiente segundo o pretendido.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiusos 804** ou **Wash Primer Fosfatante 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

Outros suportes: Consultar.

Em todos os casos após a preparação aconselhada da superfície, aplicar as camadas de acabamento indicadas:

Interior: 1 - 2 camadas (35 - 70 microns)

Exterior: 2 - 3 camadas (70 - 100 microns).

Para se obter melhor resistência ao exterior, recomenda-se aplicar 3 camadas do Esmalte.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar o Esmalte, segundo as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois de reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o requerido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2019-12

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(Espanya)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscricp. 210
N.I.F. B-08218158

