

# ESMALTE SINTÉTICO EXTRA EXTERIORES 813 BASE SERVICOLOR

Exteriores. Brilhante. Branco



Código do produto: 813 0599

## Descrição

Bases para colorir com o **Sistema Servicolor TITAN**. Esmalte alquídico uretanado de alto brilho, excelente retenção de cor e resistência à intempérie.

Possui grande elasticidade, resiste bem aos óleos minerais e hidrocarbonetos alifáticos.

## Campos de Aplicação

Como camada de acabamento de uso geral, sobre aço e madeira em ambientes industriais, rurais e marítimos de agressão química moderada.

Estruturas de aço, grades, portas, etc. e qualquer superfície de ferro ou madeira tanto em interiores como em exteriores.

## Dados Técnicos

<b>Natureza</b>	Alquídica uretanada
<b>Acabamento</b>	Brilhante
<b>Cor (EN ISO 11664-4)</b>	Sistema Servicolor Industrial
<b>Densidade (NP EN ISO 2811-1)</b>	1,02 - 1,06 kg./l
<b>Rendimento (UNE 48282)</b>	12 -14 m2/l (30 - 35µ secas)
<b>Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 horas
<b>Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 18 horas
<b>Métodos de Aplicação</b>	Trincha, Rolo, Aerográfica e Airless
<b>Diluição</b>	Trincha e Rolo: 5 %, Aerográfica: 10 %
<b>Diâmetro Bico</b>	Aerográfica: 1,7 - 2,2 mm, Airless: 0,015□ - 0,018□ ( Dados orientativos)
<b>Pressão Bico</b>	Aerográfica: 3 - 4 bar, Airless: 175 bar ( Dados orientativos)
<b>Diluyente</b>	Diluyente 875
<b>Limpeza de Utensílios</b>	Diluyente 875
<b>Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)</b>	70 - 100µ secas em 2 ou 3 camadas.
<b>Condições de Aplicação, HR&lt;80%</b>	10 - 30 °C
<b>Volume Máximo Pasta Corante</b>	12,0 - 12,5%
<b>Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)</b>	39 °C
<b>Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)</b>	41 - 48 %
<b>Apresentação</b>	4 l e 750ml. Para 10 l pedido mínimo de 200 l.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na

secagem, rendimento ou outras propriedades.

## Modo de utilização

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

### SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

**Aço:** Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficiente segundo o pretendido.

**Metais não ferrosos:** Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiuso 804 ou Wash Primer Fosfatante 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

Em todos os casos após a preparação aconselhada da superfície, aplicar as camadas de acabamento indicadas:

**Interior:** 1 - 2 camadas (35 - 70 micras)

**Exterior:** 2 - 3 camadas (70 - 100 micras)

Para se obter melhor resistência ao exterior, recomenda-se aplicar 3 camadas do Esmalte.

**Outros suportes:** Consultar

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e depois aplicar uma ou duas camadas do Esmalte, segundo as necessidades.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois de reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o pretendido.

## Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2018-05

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

**TITAN**

813 0599 - ESMALTE SINTÉTICO EXTRA EXTERIORES 813 BASE SERVICOLOR

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**

**España:** P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

**Portugal:** Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

