

# LAQUE SYNTHÉTIQUE EXTRA EXTÉRIEURS 813 BASE SERVICOLOR

Extérieurs. Brillant. Incolore



Code Produit: 813 0597

## Description

Bases pour le système à teinter TITAN Industriel. Laque alkyde uréthanée à haut brillant, avec rétention excellente de la couleur et résistante aux intempéries. Elle possède une grande élasticité et est très résistante aux huiles minérales et hydrocarbures aliphatiques.

## Domaines d'Application

Comme couche de finition pour usage universel, sur acier et bois dans des atmosphères industrielles, rurales et maritimes d'agression chimique modérée.

Acier structurel, grilles, portes, etc., et surfaces en fer ou bois à l'intérieur ou à l'extérieur.

## Données Techniques

<b>Type de Produit</b>	Alkyde uréthane
<b>Finition</b>	Brillante
<b>Couleur (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Système Servicolor Industriel
<b>Densité (UNE EN ISO 2811-1)</b>	0,92 - 0,94 Kg/l
<b>Rendement (UNE 48282)</b>	12 - 14 m <sup>2</sup> /l (30 - 35 µ secs)
<b>Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 heures
<b>Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Minimum 12 heures
<b>Méthodes d'Application</b>	Brosse, Rouleau, Pistolet Aérographique et Airless (Les indications sont seulement pour orientation)
<b>Dilution</b>	Brosse et Rouleau: 5 % / Pistolet: 10 % / Airless: -
<b>Diamètre Buse</b>	Pistolet: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
<b>Pression Buse</b>	Pistolet: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
<b>Diluant</b>	Diluant 875
<b>Nettoyage des Outils</b>	Diluant 875
<b>Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)</b>	70 - 100 µ secs en 2 ou 3 couches
<b>Température d'Application, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Volume Maximum Pâte Colorante</b>	12 - 12,5 %
<b>Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)</b>	39 °C
<b>Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)</b>	41 - 48 %
<b>Conditionnement</b>	4 l et 750 ml. Pour 10 l, la commande minimale est de 200 l.

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

## Mode d'emploi

### RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit avant et pendant l'application. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.

### SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Appliquer une couche de fond d'un des primaires de la gamme alkyde (glycéro) selon spécifications. Tenir compte des délais de recouvrement. Passer le nombre approprié de couches de laque, selon spécifications.

Métaux non ferreux: Appliquer une couche de fond de Primaire Multi-Usage 804 ou Wash Primer Phosphatant 871. Pour améliorer l'adhésion, un ponçage superficiel du métal peut être nécessaire.

Dans tous les cas, les couches finales de laque seront:

Intérieur : 1 - 2 couches (35 - 70 microns)

Extérieur : 2 - 3 couches (70 - 100 microns)

Pour améliorer l'adhésion à l'extérieur, on recommande 3 couches de laque.

Autres surfaces : Veuillez consulter.

### ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Si on peint sur des systèmes bien adhérents, nettoyer les graisses, huiles et salissure (avec jet d'eau douce, du dissolvant, etc...), et après laisser sécher, appliquer une ou deux couches de laque selon besoins

### ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérents ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-1 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec le primaire correspondant, préférablement à la brosse. De suite, appliquer le nombre nécessaire de couches de laque, selon spécifications.

## Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2018-05

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

813 0597 - LAQUE SYNTHÉTIQUE EXTRA EXTÉRIEURS 813 BASE SERVICOLOR

