

ESMALTE SINTÉTICO EXTRA EXTERIORES 813

Interior - Exterior. Brilhante

TITAN



Código do produto: 813

Descrição

Esmalte alquídico uretanado de alto brilho, excelente retenção de cor e resistência à intempérie. Possui grande elasticidade, resiste bem aos óleos minerais e hidrocarbonetos alifáticos.

Campos de Aplicação

Como camada de acabamento de uso geral, sobre aço e madeira em ambientes industriais, rurais e marítimos de agressão química moderada.

Estruturas de aço, grades, portas, etc. e qualquer superfície de ferro ou madeira tanto em interiores como em exteriores.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica uretanada
Acabamento	Brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco e gama cores + Base Incolor 0597 e Branca 0599
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,95 - 1,26 Kg/l
Rendimento (UNE 48282)	12 - 14 m ² /l (30 - 35 μ secas)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 18 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, Rolo, Aerográfica e Airless
Diluição	Trincha e Rolo: 5 % / Aerográfica: 10 %, Airless: -
Diâmetro Bico	Aerográfica: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,015" - 0,018" (Dados orientativos)
Pressão Bico	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar (Dados orientativos)
Diluyente	Diluyente 875
Limpeza de Utensílios	Diluyente 875
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	70 - 100 μ secas em 2 ou 3 camadas
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	39 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	41 - 48 %
Apresentação	4 l / Base Incolor: 10l, 4l e 750 ml/ Branca: 4l e 750 ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Certificados

Reação ao fogo NP EN 13501-1 +A1: B-s1, d0.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficiente segundo o pretendido.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiuso 804** ou **Wash Primer 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

Em todos os casos depois da preparação aconselhada da superfície, aplicar as camadas de acabamento indicadas:

Interior: 1 - 2 camadas (35 - 70 microns)

Exterior: 2 - 3 camadas (70 - 100 microns)

Para se obter melhor resistência ao exterior, recomenda-se aplicar 3 camadas do Esmalte.

Outros suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas camadas do Esmalte, segundo as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois de reparar de preferência à trincha com o primário correspondente, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o pretendido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

Data de edição: 2019-12

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

813 - ESMALTE SINTÉTICO EXTRA EXTERIORES 813

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

