

ESMALTE MARTELADO 812 BASE SERVICOLOR

Interiores. Martelado Brilhante



Código do produto: 812 0597

Descrição

Base para colorir com o **Sistema Servicolor Titan**. Esmalte sintético metalizado com aspecto de martelado directo. Brilhante e duradouro. Resistente ao desgaste, calor, gorduras e petróleo.

Campos de Aplicação

Interiores. Ideal para máquinas, aparelhos electrodomésticos e aplicações industriais.

Dados Técnicos

Natureza	Alquídica modificada
Acabamento	Martelado brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Sistema Servicolor Industria.
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,96 - 1,00 Kg/l
Rendimento (UNE 48282)	9 -13 m ² /l (30 - 40μ secas)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 hora
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 30 minutos, Máximo: 4 horas ou passados 4 dias.
Métodos de Aplicação	Pistola (Variações de pressão, distancia e diâmetro do bico influenciam o aspecto do martelado.)
Diluição	10 -15%
Diâmetro Bico	1,5 - 2 mm
Pressão Bico	2 - 4 bar.
Diluyente	Diluyente Alquídico 875 (Trincha) e Diluyente Uso Universal 878 (Pistola)
Limpeza de Utensílios	Diluyente Alquídico 875
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	50 - 70μ secas em duas camadas.
Condições de Aplicação, HR<80%	10 - 30 °C
Volume Máximo Pasta Corante	6 %
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	30°C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	49 - 50 %
Apresentação	4l e 1l. Para 10l pedido mínimo 200l por cor e tamanho

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente um dos primários da gama alquídica segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura. Terminar com as demãos de esmalte suficiente segundo o pretendido.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente uma demão de **Primário Multiusos 804** ou **Primário Fosfatante 871**. Para melhorar a aderência pode ser necessária uma lixagem superficial do metal.

Outros suportes: Consultar.

Em todos os casos:

Pulverizar uma camada geral muito fina passados 5 - 10 minutos ou aplicar uma camada abundante ou duas camadas cruzadas mais finas, dependendo do aspecto de martelado, da espessura e modo de aplicação.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar o Esmalte, segundo as especificações.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se trate de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-2 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois de reparar com o primário correspondente de preferência à trincha, aplicar as demãos do Esmalte suficiente segundo o pretendido.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2014-02

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

812 0597 - ESMALTE MARTELADO 812 BASE SERVICOLOR

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

