

# LAQUE MARTELÉE 812

Intérieurs - Martelé Brillant



Code Produit: 812

## Description

Laque synthétique métallisée à aspect martelé direct. Brillante et durable. Résistante à l'usure, la chaleur, les graisses et pétrole.

## Domaines d'Application

Intérieurs. Idéale pour machines, appareils électroménagers et usages industriels.

## Données Techniques

<b>Type de Produit</b>	Alkyde (glycéro) modifié
<b>Finition</b>	Martelée Brillante
<b>Couleur (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Couleurs selon nuancier
<b>Densité (UNE EN ISO 2811-1)</b>	0,96 - 1,00 Kg/l
<b>Rendement (UNE 48282)</b>	9 - 13 m <sup>2</sup> /l (30 - 40 μ secs)
<b>Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	1 heure
<b>Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Minimum: 30 min. Maximum: 4 heures ou après 4 jours
<b>Méthodes d'Application</b>	Pistolet (Des variations de pression, de distance, de viscosité et de diamètre de la buse influent sur le dessin martelé)
<b>Dilution</b>	10 - 15%
<b>Diamètre Buse</b>	1,5 - 2 mm
<b>Pression Buse</b>	2 - 4 bar
<b>Diluant</b>	Diluant Alkydes 875 (brosse) et Diluant Tout Usage 878 (pistolet)
<b>Nettoyage des Outils</b>	Diluant Alkydes 875
<b>Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)</b>	50 - 70 μ secs en deux couches
<b>Température d'Application, HR&lt;80%</b>	+10°C - +30°C
<b>Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)</b>	30°C
<b>Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)</b>	49 - 50 %
<b>Conditionnement</b>	4 l et 750 ml

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

## Mode d'emploi

### RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit avant et pendant l'application. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.

### SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier : Appliquer une couche de fond d'un des primaires de la gamme alkyde (glycéro) selon spécifications. Tenir compte des délais de recouvrement. Passer le nombre approprié de couches de laque, selon spécifications.

Métaux non ferreux: Appliquer une couche de fond de Primaire Multi-Usage 804 ou Wash Primer Phosphatant 871. Pour améliorer l'adhésion, un ponçage superficiel du métal peut être nécessaire.

Autres surfaces : Veuillez consulter.

Dans tous les cas : Pulvériser une couche générale très mince. Après 5 - 10 minutes appliquer une couche abondante ou deux couches croisées plus minces, selon les caractéristiques du dessin martelé et de la mise en oeuvre.

### ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Si on peint sur des systèmes bien adhérents, nettoyer les graisses, huiles et salissure (avec jet d'eau douce, du dissolvant, etc...), et après laisser sécher, appliquer une ou deux couches de laque selon besoins

### ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

S'il s'agit de systèmes mal adhérents ou avec de la rouille, éliminez-les moyennant décapage abrasif jusqu'au degré Sa 2 ½ de la norme ISO 8501-2 ou par nettoyage manuel ou mécanique jusqu'au degré ST3 de cette même norme. Retoucher avec le primaire correspondant, préférentiellement à la brosse. De suite, appliquer le nombre nécessaire de couches de laque, selon spécifications.

## Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2014-02

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

